

GENERAL APTITUDE

- Right to Education to all children between the age of 6 to 14 years is
A) A Statutory Right
B) A Fundamental Right
C) Included in the Directive Principles of State Policy
D) None of these
- An electric fuse is based on
A) The heating effect of the current
B) The chemical effect of the current
C) The magnetic effect of the current
D) None of these
- The paid servant of the East India Company were
A) Seth
B) Mamlatdar
C) Gomastha
D) Lambardar
- By which of the following bile is secreted in human digestive system?
A) Pancreas
B) Liver
C) Kidney
D) Stomach
- How many times has Financial Emergency been declared in India so far?
A) 5 times
B) 4 times
C) Once
D) Never
- An element common to all acid is
A) Chlorine
B) Nitrogen
C) Oxygen
D) Hydrogen
- Non-metallic minerals are found in
A) Igneous rocks
B) Metamorphic rocks
C) Sedimentary rocks
D) All of the above
- Amino acid is formed by decomposition of which component of our diet?
A) Carbohydrate
B) Starch
C) Protein
D) Fat
- The first National Ayurveda Day is observed on
A) 12th October
B) 16th October
C) 28th October
D) 30th October
- The following is the world's leading iron-ore producer
A) China
B) Russia
C) France
D) India
- If p, q are two prime numbers, then LCM (p, q) is:
A) 1
B) p
C) q
D) pq
- If $\sin\theta = \cos\theta$, then value of θ is
A) 0°
B) 45°
C) 30°
D) 90°
- Which term of the A.P. 24, 21, 18,..... is the first negative term?
A) 8th
B) 9th
C) 10th
D) 12th
- If ΔABC is right angled at B, then
A) $AB = AC$
B) $AC < AB$
C) $AB = AC$
D) $AB > AC$
- Find the zeroes of the quadratic polynomial $x^2 + 19x + 90$
A) -9, -10
B) 9, 10
C) 4, 5
D) -4, -5

16. What is the greatest two digit number?
 A) 10 B) 90 C) 11 D) 99
17. Find the value of x; if $x = (2 \times 3) + 11$
 A) 55 B) 192 C) 17 D) 66
18. What is the largest two digit prime number?
 A) 96 B) 97 C) 98 D) 99
19. Find the median of the given data: 13, 16, ~~17~~, 14, 19, ~~12~~, 14, ~~13~~, 14,
 A) 19 B) 14 C) 15 D) 14.5
20. Solve $x - 3 = 5$
 A) -8 B) -5 C) -9 D) 8

DOMAIN KNOWLEDGE

21. The operation of threading a drilled hole is called
 A) Lapping B) Reaming C) Threading D) Tapping
22. In a tap drill size $M.12 \times 1.75$ the size of the hole is _____
 A) 9.5 mm B) 9.86 mm C) 10.5 mm D) 16 mm
23. Number of Taps generally used for hand tapping are
 A) One B) Two C) Three D) Four
24. Which tool is used to cut an external thread?
 A) Twist drill B) Tap C) Die D) Half-nut
25. The process of precision grinding of part with loose dust type abrasives is known as
 A) Honing B) Buffing C) Lapping D) Polishing
26. Which of the following can be used to scribe lines parallel to the edge of a part
 A) Vernier Calliper B) Screw gauge C) Divider D) Hermaphrodite Calliper
27. Feeler gauge is used to _____
 A) Concave surface B) Convex surface
 C) Both concave & convex surface D) Check the flat surfaces
28. Plug gauges are used to
 A) Measure diameter of the work piece B) Measure diameter of the holes in the work piece
 C) Check the diameter of the holes in the work piece D) Check the length of the work piece
29. Surface roughness on a drawing is represented by the symbol of
 A) Triangle B) Circle C) Square D) Arrow
30. The diameter of a finish turned shaft can best be checked with a
 A) Combination set B) Slip gauge C) Height gauge D) Micrometer screw gauge

31. Least count of vernier caliper in metric system _____
 A) 0.001 mm B) 0.01 mm C) 0.02 mm D) 0.05 mm
32. Which of the following is not the angle measuring device
 A) Angle plate B) Sine bar C) Bevel protector D) Angle gauge
33. Expressing a dimension as $18.3 +0.0, -0.1$ mm is the case of
 A) Unilateral tolerance B) Bilateral tolerance C) Limiting dimension D) None of the above
34. The zero error of a micrometer is $+0.001$ mm, what will be the reading of micrometer to measure 0.715 mm
 A) 0.716 mm B) 0.714 mm C) 0.717 mm D) 0.713 mm
35. Taper ring gauge is used for
 A) Checking inside taper B) Checking outside taper C) Measuring inside taper D) Measuring out taper
36. The morse taper is denoted by the letter m.T. it is available from _____
 A) MT0 to MT4 B) MT0 to MT5 C) MT0 to MT6 D) MT0 to MT7
37. SWG is used for measurement of
 A) Type of thread B) Pitch of the thread C) Length of wire D) Thickness of sheet
38. Property by which metal can be drawn in the form of wires, without failure is known as:
 A) Malleability B) Toughness C) Ductility D) Elasticity
39. Converting of metal into sheet this property is called _____
 A) Plasticity B) Ductility C) Elasticity D) Malleability
40. Which type of thread is oxygen cylinder regulator has _____
 A) Acme B) Left hand C) Double start D) Right hand
41. What is the other name of centre drill _____
 A) Cutting tool B) Facing tool C) Continuation drill bit D) Tool heard
42. Which of the following is ferrous metal:
 A) Brass B) Aluminium C) Cast Iron D) Lead
43. Ratio of oxygen and acetylene required for gas welding is
 A) 1 : 2 B) 1 : 1 C) 1 : 3 D) 2 : 1
44. Which type of bolts is mostly used
 A) chese head B) hook bolt C) hexagonal bolts D) Eye bolt
45. Which bolt fit in rectangular slot
 A) Square bolt B) Hexagonal bolt C) T- bolt D) Hook bolt
46. Which fastener is semi permanent?
 A) Weeding B) Riveting C) Nut-bolt D) Forging
47. The material used for coating the electrode is called
 A) Protective layer B) Binder C) Slag D) Flux

48. Acetylene is stored in the gas cylinders
 A) In gaseous form B) In liquid form C) In solid form D) Under high pressure
49. The purpose of jigs and fixtures is to
 A) Increase production rate B) Increase machining accuracy
 C) Facilitate interchangeable manufacture D) All of the above
50. Which one of the following methods produce gear by generating process
 A) Hobbling B) Casting C) Punching D) Milling
51. Trimming is the process associated with
 A) Press work B) Forging C) Electro plating D) Machining
52. In press operation, the size of the blanked part is dependent on the size of
 A) Punch B) Die C) punch and die D) Die and clearance
53. The characteristics that enables one material to cut another is its relative
 A) Toughness B) Hardness C) Ductility D) Resilience
54. Chisel for metal cutting are hardened
 A) At tip B) All over C) At the cutting edge D) At middle
55. The cutting edges of a standard twist drill are called
 A) Flutes B) Lips C) Wedges D) Flanks
56. A standard ground drill has a point angle of
 A) 90 degree B) 100 degree C) 118 degree D) 120 degree
57. A reamer is used to correct the
 A) Size and position of drilled hole B) Size and roundness of hole
 C) Finish and position of drilled hole D) Finish and size of drilled hole
58. The process of improving cutting action of grinding wheel is called
 A) Dressing operation B) Turning operation C) Cutting operation D) Facing operation
59. A twist drill is specified by its shank, material and
 A) Lip angle B) Diameter C) Length of body D) Flute length
60. A portable drilling machine is specified by
 A) The size of job it can hold B) Maximum diameter of drill it can hold
 C) Spindle speeds and feeds D) Maximum spindle travel
61. When filing soft metal, the file teeth are clogged with minute particles of metal. The file should be cleaned by
 A) Washing with water B) Rubbing with cloth
 C) Washing with dilute acid D) Using file card
62. Find the type of file which cut material faster
 A) Double cut B) Single cut C) Second cut D) Rasp cut

63. Files are specified by
 A) Length
 C) Length, shape and type of cut
 B) Length and shape
 D) Type of cut
64. Select the type of file for filing an Aluminum job
 A) Single cut file
 B) Second cut file
 C) Bastard cut file
 D) Rasp cut file
65. Square files are used for filing
 A) Round shape job
 B) Flat shape job
 C) Triangular shape job
 D) Square shape job
66. Broken tap is removed by the help of
 A) Pin
 B) Chisel
 C) Hammer
 D) Stud extractor
67. Metal used for making face plate
 A) Carbon steel
 B) Tool steel
 C) Wrought iron
 D) Cast iron
68. The colour of the cast iron is _____
 A) white
 B) Red
 C) Black
 D) Yellow
69. The surface speed of vitrified bond wheel is
 A) 1990 RPM
 B) 2090 RPM
 C) 1530 RPM
 D) 2100 RPM
70. Angle of the angle plate is
 A) 30 degree
 B) 45 degree
 C) 60 degree
 D) 90 degree
71. Find the temporary joint from the following
 A) Welded joint
 B) Riveted joint
 C) Soldered joint
 D) Press fit joint
72. Grinding wheel in good condition makes the
 A) Flat sound
 B) Dull sound
 C) Ringing sound
 D) Disable sound
73. The other name of the feeler gauge is known as
 A) Gap gauge
 B) Clearance gauge
 C) Profile gauge
 D) Thickness gauge
74. In a small hole gauge to check the minimum size a hole is
 A) 3.8 mm
 B) 3.5 mm
 C) 3.6 mm
 D) None of above
75. The alloy containing more than 2% iron is known as
 A) Mild Steel
 B) Cast iron
 C) High speed steel
 D) Low alloy steel
76. Pig iron is :
 A) Impure form of iron
 B) 90% pure form of iron
 C) 95% pure form of iron
 D) 99.9% pure form of iron
77. Find out the tap drill size the apply formula is to be _____
 A) Tapsize = $D \times 0.8$
 B) Tap size = $D \% 8$
 C) Drill size = $T-2d$
 D) Drill size = $T-2dp$
78. The movable jaw of a bench vice is not moving even though the spindle is turned. It is due to
 A) Fixed and movable jaws are over tight
 B) Spindle pin is broken
 C) Spring is not functioning
 D) Threads on spindle are slightly worn out

79. The type of drive used for general purpose drilling work is type
 A) 'S' type B) 'H' type C) 'R' type D) 'N' type
80. Commonly used units of feed in drilling operation is
 A) mm B) mm/rev C) mm/sec D) mm/min
81. If a straight line stands on another straight line at any point then the sum of the two angles thus formed is equal to
 A) 180 degree B) 90 degree C) 360 degree D) 145 degree
82. Hand Vice is used to hold:
 A) very small objects B) small objects
 C) wires or small diameter rods D) none of these
83. Jaw plate of bench vice is made of
 A) Cast iron B) High carbon steel C) Alloy steel D) cast steel
84. Gun metal is an alloy of
 A) Copper, Tin and Lead B) Copper, Lead and Zinc C) Copper, Tin and Zinc D) None of these
85. Pipe vice grips the pipe at
 A) Two Points B) Three Points C) Four Points D) Six Points
86. Which of the following is non ferrous metal?
 A) Mild Steel B) Cast iron C) High Carbon steel D) Brass
87. The power is transmitted by lead screw to the carriage in a lathe through
 A) Gear box B) Worm and gear C) Rack and pinion D) Half nut
88. For machining a irregular shaped job on a lathe it should be held by
 A) Collet chuck B) Magnetic chuck C) Three jaw chuck D) Four jaw chuck
89. Which of the lathe parts mentioned below is not provided with a power feed
 A) Carriage B) Compound rest C) Cross slide D) Feed screw
90. Taper shank drills reamers lathe centers are used on morse taper is
 A) MT0 to MT1 B) MT0 to MT3 C) MT0 to MT4 D) MT0 to MT1
91. The Reamer is always removed from the finished holes
 A) By removing the drill pressure B) By stopping the machine
 C) By slowing the machine D) Before stopping the machine
92. In which of the following operation on lathe, the spindle speed will be minimum
 A) Knurling B) Taper turning C) Parting off D) Thread cutting
93. Half nut is connected with
 A) Milling machine B) Locking device C) Jigs and fixtures D) Thread cutting on lathe
94. Lathe spindle has got
 A) Internal thread B) External thread C) Taper thread D) No thread

95. Which of the following lathe operations requires the cutting edge of a tool bit be placed exactly on the work centre-line
A) Boring B) Drilling C) Facing D) Turning
96. Lathe centre are provided with the following standard taper
 A) Morse B) British C) Metric D) Brown and sharp
97. Brown and sharp tapers is generally used in
A) Lathe B) Milling machine C) Shapers D) Drills
98. Quick return mechanism is used in
A) Milling machine B) Broaching machine C) Grinding machine D) Slotting machine
99. The purpose of chasing dial on lathe is to achieve
A) Taper turning
B) Cutting of tapered thread
C) Cutting of multiple thread
 D) Picking up the thread accurately at the beginning of each cut
100. The body of aeroplane is made of aluminum because to its _____
A) Colour B) Melting point C) Point D) Weight

GENERAL APTITUDE

1. 6 से 14 वर्ष के सभी बच्चों के लिए शिक्षा का अधिकार है
A) एक विधायी अधिकार
B) एक मूल अधिकार
C) राज्य के नीति निर्देशक सिद्धांतों में शामिल
D) इनमें से कोई नहीं
2. एक विद्युत फ्यूज इसपर आधारित है
A) करंट का तापन प्रभाव
B) करंट का रासायनिक प्रभाव
C) करंट का चुम्बकीय प्रभाव
D) इनमें से कोई नहीं
3. ईस्ट इंडिया कंपनी के वेतन प्रदत्त सेवक थे
A) सेठ
B) मामलतदार
C) गोमास्था
D) लंबरदार
4. मानव पाचन प्रणाली में निम्न में से किसके द्वारा पित्त स्राव होता है?
A) पैंक्रियास
B) लीवर
C) किडनी
D) आमशय
5. भारत में अबतक कितनी बार वित्तीय आपातकाल की घोषणा की गई है?
A) 5 बार
B) 4 बार
C) एक बार
D) कभी नहीं
6. सभी अम्ल के लिए समान एक तत्व है
A) क्लोरीन
B) नाइट्रोजन
C) ऑक्सीजन
D) हाइड्रोजन
7. आघातुवि खनिज पाए जाते हैं
A) आग्नेय चट्टान में
B) कायांतरित चट्टान में
C) अवसादी चट्टान में
D) उपर्युक्त सभी
8. हमारे आहार के किस तत्व के टूटने पर अमीनो अम्ल बनता है?
A) कार्बोहाइड्रेट
B) स्टार्च
C) प्रोटीन
D) वसा
9. प्रथम राष्ट्रीय आयुर्वेद दिवस इस दिन मनाया गया
A) 12 अक्तूबर
B) 16 अक्तूबर
C) 28 अक्तूबर
D) 30 अक्तूबर
10. निम्नलिखित दुनिया का सबसे बड़ा लौह अयस्क उत्पादक है
A) चीन
B) रूस
C) फ्रांस
D) भारत
11. यदि p, q दो प्राकृत संख्या हो तो उनका LCM (p, q) है :
A) 1
B) p
C) q
D) pq
12. यदि $\sin\theta = \cos\theta$, तो θ का मान है
A) 0°
B) 45°
C) 30°
D) 90°
13. A.P. 24, 21, 18,की कौन सी संख्या प्रथम ऋणात्मक संख्या है?
A) 8th
B) 9th
C) 10th
D) 12th
14. यदि ΔABC समकोण पर है B के, तो
A) $AB = AC$
B) $AC < AB$
C) $AB = AC$
D) $AB < AC$
15. द्विघात बहुपद $x^2 + 19x + 90$ का शून्य ज्ञात करें
A) -9, -10
B) 9, 10
C) 4, 5
D) -4, -5

16. सबसे बड़ी दो अंकों की संख्या क्या है?
A) 10 B) 90 C) 11 D) 99
17. X का मान ज्ञात करें; यदि $x = (2 \times 3) + 11$
A) 55 B) 192 C) 17 D) 66
18. सबसे बड़ी दो अंकों की प्राकृत संख्या है?
A) 96 B) 97 C) 98 D) 99
19. प्रदत्त आंकड़े का मध्यमान ज्ञात करें : 13, 16, 12, 14, 19, 12, 14, 13, 14.
A) 19 B) 14 C) 15 D) 14.5
20. हल करें : $x - 3 = 5$
A) -8 B) -5 C) -9 D) 8

DOMAIN KNOWLEDGE

21. एक ट्रिल किए गए छिद्र के थ्रेडिंग का कार्य कहलाता है
A) लैपिंग B) रिमिंग C) थ्रेडिंग D) टेपिंग
22. आकार $m.12 \times 1.75$ के एक ट्रेप ट्रिल में छिद्र का आकार होता है _____
A) 9.5 मीमी B) 9.86 मीमी C) 10.5 मीमी D) 16 मीमी
23. हैंड टेपिंग के लिए प्रयुक्त टेपों की सामान्य संख्या है
A) एक B) दो C) तीन D) चार
24. बाहरी थ्रेड काटने के लिए प्रयुक्त एक औज़ार कहलाता है
A) ट्विस्ट ट्रिल B) टेप C) डाय D) हाफ-नट
25. खुले धूल प्रकार के अपघर्षक के साथ भाग की सटीक पिसाई की प्रक्रिया कहलाती है
A) होर्निंग B) बफिंग C) लैपिंग D) पोलिशिंग
26. निम्न में से किसका प्रयोग किसी भाग के सिरे के समानांतर रेखा खिंचने के लिए होता है
A) वर्नियर कैलिपर B) स्क्रू गेज C) डिवाइडर D) हार्मोप्रोडाइट कैलिपर
27. फिलर गेज का प्रयोग _____ के लिए होता है
A) सतह उत्तल करने B) सतह अवतल करने
C) सतह उत्तल और अवतल दोनों करने D) सपाट सतह की जांच करने
28. प्यग गेज का प्रयोग होता है
A) कार्य टुकड़े की व्यास मापने के लिए B) कार्य टुकड़े में छिद्र का व्यास मापने के लिए
C) कार्य टुकड़े में छिद्र का व्यास जाँचने के लिए D) कार्य टुकड़े की लंबाई जाँचने के लिए

29. किसी आरेख पर सतह असमतलता इस संकेत से प्रदर्शित की जाती है
A) त्रिकोण B) वृत्त C) वर्ग D) तीर
30. शाफ्ट बनाए गए एक फिनिश के व्यास की जाँच की जा सकती है
A) कंविनेशन सेट के साथ B) स्लिप गेज के साथ
C) उचाई गेज के साथ D) माइक्रोमीटर स्कू गेज के साथ
31. मेट्रिक प्रणाली में वर्नियर कैलिपर की न्यूनतम गणना है _____
A) 0.001 मीमी B) 0.01 मीमी C) 0.02 मीमी D) 0.05 मीमी
32. निम्न में से कौन एक कोण मापी यंत्र नहीं है
A) कोण प्लेट B) साइन बार C) वेवेल प्रोटेक्टर D) एंगल गेज
33. $18.3 + 0.0, -0.1$ मीमी के रूप में एक आयाम व्यक्त करना इसका संदर्भ है
A) यूनिलेटरल टोलेरेन्स B) बाइलेटरल टोलेरेन्स C) लिमिटिंग आयाम D) उपर्युक्त में से कोई नहीं
34. एक माइक्रोमीटर की शून्य त्रुटि $+0.001$ मीमी है। 0.175 मीमी की माप करने के लिए माइक्रोमीटर का पठन क्या होगा
A) 0.716 मीमी B) 0.714 मीमी C) 0.717 मीमी D) 0.713 मीमी
35. टेपर रिंग गेज का प्रयोग इसके लिए होता है
A) भीतरी टेपर की जाँच करना B) बाहरी टेपर की जाँच करना
C) टेपर के भीतर की जाँच करना D) टेपर के बाहर की जाँच करना
36. मोर्स टेपर को अक्षर m.T. द्वारा इंगित किया जाता है। यह _____ तक उपलब्ध है।
A) MT0 से MT4 B) MT0 से MT5 C) MT0 से MT6 D) MT0 से MT7
37. SWG का प्रयोग इसकी माप के लिए किया जाता है
A) थ्रेड का प्रकार B) थ्रेड का पिच C) वायर की लंबाई D) पत्तर की मोटाई
38. वह गुण जिसके द्वारा धातु को तार के रूप में बिना असफल हुए बनाया जाता है, कहलाता है :
A) अघातवर्धनीयता B) मजबूती C) नमनीयता D) लचीलापन
39. धातु को पत्तर में बदलने का गुण कहलाता है _____
A) प्रत्यास्थता B) नमनीयता C) लचीलापन D) अघातवर्धनीयता
40. ऑक्सीजन सिलिन्डर रेगुलेटर में किस प्रकार का थ्रेड होता है _____
A) एक्मे B) बायाँ हाथ C) दोनों हाथ D) दायाँ हाथ
41. सेंटर ड्रिल का दूसरा नाम क्या है _____
A) कटिंग टूल B) फेसिंग टूल C) कंटिन्युयस ड्रिल बिट D) टूल हर्ड
42. निम्न में से कौन लौह धातु है:
A) तांबा B) अल्युमीनियम C) कास्ट लोहा D) लेड
43. गैस वैंडिंग के लिए अपेक्षित ऑक्सीजन और एसीटिलीन का अनुपात है
A) 1 : 2 B) 1 : 1 C) 1 : 3 D) 2 : 1

44. किस तरह का बोल्ट ज्यादातर इस्तेमाल होता है
A) चीज हेड B) हूक बोल्ट C) हेक्सागोनल बोल्ट D) आइ बोल्ट
45. किस तरह का बोल्ट आयताकार स्लॉट में फिट होता है
A) चौकोर बोल्ट B) हेक्सागोनल बोल्ट C) T - बोल्ट D) हूक बोल्ट
46. कौन सा फास्टर अर्ध स्थायी हैं
A) निराई B) राइवर्टिंग C) नट-बोल्ट D) फोर्जिंग
47. इलेक्ट्रोड पर परत चढ़ाने के लिए प्रयुक्त पदार्थ कहलाता है
A) प्रोटेक्टिव परत B) वाइंडर C) स्लैंग D) फ्लक्स
48. गैस सिलिन्डरमें एसीटिलीन संचित होता है
A) गैसीय रूप में B) द्रव्य रूप में C) ठोस रूप में D) उच्च दबाव के तहत
49. जिग्स और फिक्सचर का उद्देश्य है
A) उत्पादन दर बढ़ाना B) मशीनिंग सटीकता बढ़ाना
C) आपस में परिवर्तनशील निर्माण सुलभ करना D) उपर्युक्त सभी
50. निम्न में से कौन सी पद्धति जेनेरेटिंग प्रक्रिया द्वारा गीयर बनाती है
A) होब्लिंग B) कास्टिंग C) पंचिंग D) माइलिंग
51. ट्रिमिंग प्रक्रिया इससे सम्बद्ध है
A) प्रेस कार्य B) फोर्जिंग C) इलेक्ट्रो प्लेटिंग D) मशीनिंग
52. प्रेस कार्य में, खाली भाग का आकार इसके आकार पर निर्भर करता है
A) पंच B) डाय C) पंच और डाय D) डाय और क्लियरेंस
53. वह विशेषता जिससे एक पदार्थ दूसरे को काट सकता है कहलाता है उसका सापेक्षिक
A) कडापन B) कठोरता C) नमनीयता D) प्रतिरोध
54. धातु कटाई के लिए छेनी कठोर की जाती है
A) शीर्ष पर B) पूरे पर C) कटाई सिरे पर D) मध्य में
55. एक मानक घुमाव ड्रिल का कटाई सिरा कहलाता है
A) फ्लुट्स B) लिप्स C) वेजेस D) फ्लेंक्स
56. एक मानक भूमि ड्रिल का पॉइंट कोण है
A) 90 डिग्री B) 100 डिग्री C) 118 डिग्री D) 120 डिग्री
57. एक रीमर का प्रयोग सही करने के लिए किया जाता है
A) ड्रिल किए छिद्र का आकार और स्थान B) छिद्र का आकार और गोलाई
C) ड्रिल किए छिद्र का फिनिश और स्थान D) ड्रिल किए छिद्र का फिनिश और आकार
58. पिसाई पहिये के कटाई कार्य में सुधार करने की प्रक्रिया कहलाती है
A) ट्रेसिंग कार्य B) टर्निंग कार्य C) कटाई कार्य D) फेसिंग कार्य

59. एक घुमाव ड्रिल अपने शांक, पदार्थ और से निर्दिष्ट होता है
 A) लीप कोण B) डायमीटर C) पिंड की लंबाई D) फ्लूट लंबाई
60. एक पोर्टेबल ड्रिलिंग मशीन इससे निर्दिष्ट होती है
 A) उस जॉब का आकार जिसे वह पकड़ सकती है B) ड्रिल का वह अधिकतम आकार जिसे वह पकड़ सकती है
 C) स्पिण्डल गति और फीड D) अधिकतम स्पिण्डल ट्रेवेल
61. नर्म धातु की फाइलिंग करते समय फाइल दांत धातु के छोटे कणों से जम जाते हैं। फाइल को इससे साफ किया जाना चाहिए
 A) पानी से धोकर B) कपड़ा रगड़कर
 C) तनु अम्ल से धोकर D) फाइल कार्ड का प्रयोग करके
62. उस प्रकार के फाइल ज्ञात करें जो पदार्थ को तेजी से काटता है
 A) दोहरी काट B) एकल काट C) दूसरी काट D) रगड़ काट
63. फाइल इससे निर्दिष्ट होता है
 A) लंबाई B) लंबाई और आकार
 C) लंबाई, आकार और काट का प्रकार D) काट का प्रकार
64. अल्युमीनियम जॉब की फाइलिंग के लिए फाइल प्रकार का चयन करें
 A) एकल काट फाइल B) दूसरी काट फाइल C) बास्टर्ड काट फाइल D) रगड़ काट फाइल
65. वर्गाकार फाइल का प्रयोग इसकी फाइलिंग के लिए होता है
 A) गोलाकार जॉब B) सपाट आकार जॉब C) त्रिकोण आकार जॉब D) वर्गाकार जॉब
66. टूटे टेप को इसकी सहायता से हटाया जाता है
 A) पिन B) छेनी C) हथौड़ा D) कील निकालने वाला
67. फेस प्लेट बनाने के लिए प्रयुक्त धातु है
 A) कार्बन इस्पात B) औज़ार इस्पात C) रॉट आयरन D) ढलवाँ लोहा
68. कच्चा लोहा का रंग है
 A) सफेद B) लाल C) काला D) पीला
69. विट्रीफाइड बॉन्ड व्हील के सतह की गति है
 A) 1990 RPM B) 2090 RPM C) 1530 RPM D) 2100 RPM
70. कोण प्लेट का कोण है
 A) 30 डिग्री B) 45 डिग्री C) 60 डिग्री D) 90 डिग्री
71. निम्न में से अस्थायी जोड़ ज्ञात करें
 A) वेल्डेड जोड़ B) रिक्वेटेड जोड़ C) सोल्डर्ड जोड़ D) प्रेस फिट जोड़
72. अच्छी हालत में पीसने वाला पहिया बनाता है
 A) फ्लैट ध्वनि B) मंद ध्वनि C) रिंगिंग ध्वनि D) अक्षय ध्वनि

73. फिलर गेज का दूसरा नाम है
 A) गैप गेज B) क्लियरेंस गेज C) प्रोफाइल गेज D) मोटाई गेज
74. एक छेद गेज में न्यूनतम आकार की जांच करने के लिए एक छेद है
 A) 3.8 mm B) 3.5 mm C) 3.6 mm D) इनमें से कोई नहीं
75. 2% से अधिक लोहा की मात्रा कहलाती है
 A) मृदु इस्पात B) कास्ट लोहा
 C) उच्च गति इस्पात D) निम्न मिश्र धातु इस्पात
76. पिग आयरन है :
 A) लोहे का अशुद्ध रूप B) लोहे का 90% शुद्ध रूप
 C) लोहे का 95% शुद्ध रूप D) लोहे का 99.9% शुद्ध रूप
77. नल ड्रिल आकार का पता लगाने के लिए सूब होना चाहिए
 A) Tap size = $D \times 0.8$ B) Tap size = $D \% 8$ C) Drill size = $T-2d$ D) Drill size = $T-2dp$
78. एक उपाधि के चल जबड़े चलते नहीं हैं, हालांकि धुरी चालू हो गई है, इसका कारण यह है
 A) निश्चित और चल जबड़े तंग से अधिक है B) धुरी पिन टूट गया है
 C) धुरी काम नहीं कर रहा है D) धुरी पर धागे थोड़ा टूट गये है
79. सामान्य प्रयोजन ड्रिलिंग कार्य के लिए इस्तेमाल किया जाने वाला ड्राइव प्रकार है
 A) 'S' टाइप B) 'H' टाइप C) 'R' टाइप D) 'N' टाइप
80. ड्रिलिंग कार्य में फीड की समान्यतया प्रयुक्त इकाई है
 A) mm B) mm/rev C) mm/sec D) mm/min
81. यदि सीधी रेखा किसी बिन्दु पर एक दूसरी सीधी रेखा पर खड़ी है तो इस प्रकार बने दो कोणों का योग इसके बराबर है
 A) 180 डिग्री B) 90 डिग्री C) 360 डिग्री D) 145 डिग्री
82. हाथ वाइस का प्रयोग इसे पकड़ने के लिए किया जाता है:
 A) बहुत छोटी वस्तु B) छोटी वस्तु C) तार या छोटा व्यास छड़ D) इनमें से कोई नहीं
83. बेंच वाइस का जबड़ा प्लेट इससे बना होता है
 A) कास्ट लोहा B) उच्च कार्बन इस्पात C) मिश्र धातु इस्पात D) कास्ट इस्पात
84. गन धातु इसकी एक मिश्र धातु है
 A) तांबा, टिन और लेड B) तांबा, लेड और जिंक C) तांबा, टिन और जिंक D) इनमें से कोई नहीं
85. पाइप वाइस पाइप को पकड़ती है
 A) दो बिन्दुओं पर B) तीन बिन्दुओं पर C) चार बिन्दुओं पर D) छः बिन्दुओं पर
86. निम्न में से कौन अलीह धातु है?
 A) मृदु इस्पात B) कास्ट लोहा C) उच्च कार्बन इस्पात D) तांबा
87. केरिज से लीड स्कू तक ऊर्जा हस्तांतरण लेथ में इससे होती है
 A) गियर बॉक्स B) बर्म और गियर C) रैक और पीनियन D) हाफ नट

88. लेथ पर एक अनियमित आकार की कास्टिंग को मशीन में लगाने के लिए इसे पकड़ा जाना चाहिए
A) कोलेट चक से B) चुम्बकीय चक से C) तीन जबड़ा चक से D) चार जबड़ा चक से
89. निम्न उल्लिखित किस लेथ भाग को पवार फीड के साथ नहीं दिया जाता है
A) केरिएज B) कंपाउंड रेस्ट C) क्रॉस स्लाइड D) फीड स्कू
90. टेपर शंक ड्रिल्स रेमर्स लेथ केन्द्र का उपयोग मोर्स टेपर पर किया जाता है
A) MT0 to MT1 B) MT0 to MT3 C) MT0 to MT4 D) MT0 to MT1
91. रीमर को फ्रिनिशड छिद्र से हमेशा हटाया जाता है
A) ड्रिल दवाव को हटाकर B) मशीन को रोककर C) मशीन को धीमा करके D) मशीन को रोकने से ले
92. लेथ के निम्न में से किस कार्य में, स्पिण्डल गति न्यूनतम होती है।
A) नर्लिंग B) टेपर टर्निंग C) विभाजित करना D) थ्रेड कटाई
93. आधा नट इससे जुड़ा होता है
A) मिलिंग मशीन B) लोकिंग यंत्र C) जिग्स और फिक्सचर D) लेथ पर थ्रेड कटाई
94. लेथ स्पिण्डल में होता है
A) भीतरी थ्रेड B) बाहरी थ्रेड C) टेपर थ्रेड D) कोई थ्रेड नहीं
95. निम्न में से किस लेथ कार्य के लिए यह जरूरी है कि औज़ार का कटाई सिरा कार्य कि केंद्र-रेखा के ठीक ऊपर स्थित हो।
A) बोरिंग B) ड्रिलिंग C) फेसिंग D) टर्निंग
96. लेथ सेंटर में निम्नलिखित मानक टेपर दिए जाते हैं
A) मोर्स B) ब्रिटिश C) मेट्रिक D) ब्राउन और शार्प
97. भूरे और नुकीले टेपर्स का प्रयोग समान्यतया इसमें होता है
A) लेथ B) मिलिंग मशीन C) शेपर्स D) ड्रिल्स
98. त्वरित वापसी व्यवस्था इसमें प्रयुक्त होती है
A) मिलिंग मशीन B) ब्रोशिंग मशीन C) ग्राइंडिंग मशीन D) स्लोटिंग मशीन
99. खराद पर डायल का पीछा करने का उद्देश्य प्राप्त करना है
A) बारी बारी से मोड़ B) पतले धागे को काटना
C) एकाधिक थ्रेड को काटना D) प्रत्येक कटाई की शुरुआत में धागे को ठीक से उठाना
100. वायुयान का आवरण अल्युमीनियम का बना होता है इसका कारण है उसका _____
A) रंग B) गलनांक C) बिन्दु D) भार