

Jaipur Metro Rail Corporation

Notations :

- 1.Options shown in green color and with ✓ icon are correct.
- 2.Options shown in red color and with ✗ icon are incorrect.

Question Paper Name :	QP3-MainFittr
Subject Name :	Maintainer (Fitter)
Creation Date :	2021-02-05 13:32:00
Duration :	120
Total Marks :	100
Display Marks:	Yes
Calculator :	None
Magnifying Glass Required? :	No
Ruler Required? :	No
Eraser Required? :	No
Scratch Pad Required? :	No
Rough Sketch/Notepad Required? :	No
Protractor Required? :	No
Show Watermark on Console? :	Yes
Highlighter :	No
Auto Save on Console? :	Yes

Maintainer (Fitter)

Group Number :	1
Group Id :	7628579
Group Maximum Duration :	0

Group Minimum Duration :	120
Show Attended Group? :	No
Edit Attended Group? :	No
Break time :	0
Group Marks :	100
Is this Group for Examiner? :	No

Section 1

Section Id :	76285717
Section Number :	1
Section type :	Online
Mandatory or Optional :	Mandatory
Number of Questions :	55
Number of Questions to be attempted :	55
Section Marks :	55
Enable Mark as Answered Mark for Review and Clear Response :	Yes
Sub-Section Number :	1
Sub-Section Id :	76285760
Question Shuffling Allowed :	Yes

Question Number : 1 Question Id : 762857156 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

The operation which produces a poor surface finish is:

Options :

762857621. ✘ Honing

762857622. ✘ taper turning

762857623. ✓ arc welding

762857624. ✗ Lapping

Question Number : 1 Question Id : 762857156 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

इनमें से किस परिचालन के फलस्वरूप खराब सतही फिनिश उत्पन्न होती है?

Options :

762857621. ✗ हॉनिंग (honing)

762857622. ✗ टेपर टर्निंग (taper turning)

762857623. ✓ आर्क वेल्डिंग (arc welding)

762857624. ✗ लैपिंग (lapping)

Question Number : 2 Question Id : 762857157 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Which of the following statements is INCORRECT?

Options :

762857625. ✗ Forced vibrations of a machine tool will spoil the surface finish of machining.

762857626. ✓ Forced vibrations of a machine tool cannot affect the cutting tool.

762857627. ✗ Forced vibrations of a machine tool can be reduced by vibration absorption methods.

762857628. ✖ Forced vibrations of a machine tool may be caused by an unbalanced electric motor.

Question Number : 2 Question Id : 762857157 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

निम्न में से कौन सा कथन गलत है?

Options :

762857625. ✖ मशीनी औजार (Machine tool) के प्रेरित कंपनों की वजह से मशीनिंग की सतही फिनिश (Surface Finish) खराब हो जाएगी।

762857626. ✔ मशीनी औजार (Machine tool) के प्रेरित कंपन कर्तन औजार को प्रभावित नहीं कर सकते हैं।

762857627. ✖ मशीनी औजार (Machine tool) के प्रेरित कंपन, कंपन अवशोषण विधियों द्वारा न्यूनीकृत किए जा सकते हैं।

762857628. ✖ मशीनी औजार (Machine tool) के प्रेरित कंपन असंतुलित इलेक्ट्रिक मोटर की वजह से उत्पन्न हो सकते हैं।

Question Number : 3 Question Id : 762857158 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

In a facing operation on a lathe:

Options :

762857629. ✔ depth of cut is given by axial motion of the carriage

762857630. ✖ the job must always be held in a face plate

762857631. ✖ a reduction in diameter of the job takes place

762857632. ✖ feed is given by axial motion of the carriage

Question Number : 3 Question Id : 762857158 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

खराद (lathe) पर फेसिंग ऑपरेशन में _____ ।

Options :

762857629. ✔ कट की गहराई, कैरिज की अक्षीय गति द्वारा प्रदर्शित की जाती है

762857630. ✖ जॉब को हमेशा फेस प्लेट में पकड़ा जाना चाहिए

762857631. ✖ जॉब का व्यास कम हो जाता है

762857632. ✖ फीड (feed) कैरिज की अक्षीय गति द्वारा दिया जाता है

Question Number : 4 Question Id : 762857159 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

_____ is a process of machining gear teeth on a blank by metal removal.

Options :

762857633. ✖ Hot rolling

762857634. ✔ Hobbing

762857635. ✖ Powder metallurgy

762857636. ✖ Die casting

Question Number : 4 Question Id : 762857159 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

_____ मशीनिंग की वह प्रक्रिया है, जिसकी मदद से धातु निष्कर्षण द्वारा रिक्त स्थान (blank) पर गियर टीथ (gear teeth) निर्मित किए जाते हैं।

Options :

762857633. ✘ तप्त वेल्डन (Hot rolling)

762857634. ✔ कोटरण (Hobbing)

762857635. ✘ चूर्ण धातुकर्मिकी (Powder metallurgy)

762857636. ✘ डई कास्टिंग (Die casting)

Question Number : 5 Question Id : 762857160 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

A planing machine:

Options :

762857637. ✘ cuts a slot of better surface finish than an end mill

762857638. ✘ has a reciprocating tool like a shaper

762857639. ✔ has multiple cutting tools working simultaneously

762857640. ✘ can cut during the return stroke also

Question Number : 5 Question Id : 762857160 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

प्लेनिंग मशीन (planing machine) के संबंध में इनमें से कौन सा सत्य है?

Options :

762857637. ✘ इसके द्वारा एंड मिल की तुलना में बेहतर सतही फिनिश वाले खांचे (Slots) काटे जा सकते हैं

762857638. ✘ इनमें शेपर जैसा एक प्रत्यागमनी उपकरण (reciprocating tool) होता है

762857639. ✔ इसमें अनेक कर्तन औजार (cutting tools) एक साथ कार्य करते हैं

762857640. ✘ यह प्रतिगामी आघात (return stroke) के दौरान भी काट सकती है

Question Number : 6 Question Id : 762857161 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

The cutting of a metal part in reciprocating power hacksaw is accomplished:

Options :

762857641. ✘ by a rotating wheel with cutting teeth

762857642. ✘ by a hot gas flame

762857643. ✔ during forward (pull) motion of saw frame

762857644. ✘ by manual operation of the hacksaw blade

Question Number : 6 Question Id : 762857161 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

प्रत्यागामी पाँवर हैक्सॉ (reciprocating power hacksaw) में धातु के बने पुर्जों को काटने का कार्य _____ किया जाता है।

Options :

762857641. ✘ कर्तन दंत (cutting teeth) युक्त रोटेटिंग व्हील द्वारा

762857642. ✘ गर्म गैस की ज्वाला द्वारा

762857643. ✔ आरी के फ्रेम (saw frame) की अग्र (खिंचाव) गति {forward (pull) motion} के दौरान

762857644. ✘ आरी के ब्लेड {hacksaw blade} के हस्तचालित परिचालन द्वारा

Question Number : 7 Question Id : 762857162 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Tools in the turret in a turret lathe:

Options :

762857645. ✘ cannot machine simultaneously with the cutting tool in the square tool post

762857646. ✘ cannot carry out drilling on the work

762857647. ✔ can perform boring operation

762857648. ✘ cannot perform tapping

Question Number : 7 Question Id : 762857162 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

टरेट लेथ (turret lathe) में टरेट में औजार, _____।

Options :

762857645. ✘ स्क्वायर टूल पोस्ट में कर्तन औजार (cutting tool) के साथ, एक साथ मशीनिंग नहीं कर सकते हैं

762857646. ✘ कार्य-वस्तु (work) पर ड्रिलिंग नहीं कर सकते हैं

762857647. ✔ बोरिंग कार्य कर सकते हैं

762857648. ✘ टैपिंग नहीं कर सकते हैं

Question Number : 8 Question Id : 762857163 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Cast iron is produced from pig iron in:

Options :

762857649. ✘ a gas fired kiln

762857650. ✘ a blast furnace

762857651. ✔ a cupola

762857652. ✘ the Bessemer process

Question Number : 8 Question Id : 762857163 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

कच्चे लोहे (pig iron) से ढलवां लोहा (Cast iron) _____ में निर्मित किया जाता है।

Options :

762857649. ✖ गैस ज्वलित भट्टी (gas fired kiln)

762857650. ✖ वात्या भट्टी (blast furnace)

762857651. ✔ कपोला (cupola)

762857652. ✖ बेसेमर-प्रक्रम (Bessemer process)

Question Number : 9 Question Id : 762857164 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Electric resistance welding:

Options :

762857653. ✖ uses an AC arc to join two metal parts

762857654. ✖ uses microwave energy to melt the metal

762857655. ✖ uses argon inert gas shielding

762857656. ✔ passes a high current through two metal parts in contact which are to be joined

Question Number : 9 Question Id : 762857164 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

विद्युत् प्रतिरोध वेल्डिंग में _____।

Options :

762857653. ✖ धातु के दो टुकड़ों को जोड़ने के लिए AC आर्क का उपयोग किया जाता है

762857654. ✖ धातु को पिघलाने के लिए माइक्रोवेव ऊर्जा का उपयोग किया जाता है

762857655. ✖ आर्गन अक्रिय गैस शील्डिंग का उपयोग किया जाता है

762857656. ✔ जोड़े जाने वाले धातु के दोनों टुकड़ों, जो एक दूसरे के संपर्क में हों, से होकर उच्च धारा प्रवाहित होती है

Question Number : 10 Question Id : 762857165 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

During a machining operation, heat from work piece is carried away by the coolant by the _____ mechanism.

Options :

762857657. ✖ Radiation

762857658. ✖ Phase change

762857659. ✖ Conduction

762857660. ✔ Convection

Question Number : 10 Question Id : 762857165 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

एक मशीनिंग परिचालन के दौरान, कार्य वस्तु (work piece) से निकलने वाली ऊष्मा को _____ प्रणाली के माध्यम से शीतलक (coolant) द्वारा निष्कासित किया जाता है।

Options :

762857657. ✖ विकिरण (Radiation)

762857658. ✖ प्रावस्था परिवर्तन (phase change)

762857659. ✘ चालन (Conduction)

762857660. ✔ संवहन (Convection)

Question Number : 11 Question Id : 762857166 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

What would be used to (manually) remove the burr after drilling a hole?

Options :

762857661. ✔ Round file

762857662. ✘ Hacksaw

762857663. ✘ Flat file

762857664. ✘ Chisel and hammer

Question Number : 11 Question Id : 762857166 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

छिद्र ड्रिल करने के बाद बचे हुए रेशों (burr) को (हस्तचालित रूप से) हटाने के लिए इनमें से किसका इस्तेमाल किया जाना चाहिए?

Options :

762857661. ✔ गोल रेती (Round file)

762857662. ✘ हैक्सॉ (Hacksaw)

762857663. ✖ चपटी रेती (Flat file)

762857664. ✖ छेनी और हथौड़ा (Chisel and hammer)

Question Number : 12 Question Id : 762857167 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

A 20 cm diameter pulley rotating at 240 rpm transmits power via a belt drive. Tension in the slack side and driving side of the belt is 10 kg and 50 kg, respectively. The power transmitted is:

(Take 'g' as 10 m/s^2)

Options :

762857665. ✖ 2010 watts

762857666. ✔ 1004 watts

762857667. ✖ 500 J/sec

762857668. ✖ 1.25 kJ

Question Number : 12 Question Id : 762857167 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

240 rpm पर घूमने वाली 20 cm व्यास की एक घिरनी बेल्ट ड्राइव के माध्यम से शक्ति संचारित करती है। बेल्ट के स्लैक साइड और ड्राइविंग साइड में तनाव क्रमशः 10 kg और 50 kg है। संचारित शक्ति की गणना करें। ('g' = 10 m/s^2 मान लें)

Options :

762857665. ✖ 2010 वाट

762857666. ✔ 1004 वाट

762857667. ✖ 500 J/sec

762857668. ✖ 1.25 kJ

Question Number : 13 Question Id : 762857168 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

A plain milling cutter has a feed of 0.1 mm/tooth, total cutter travel 120 mm, 200 rpm and 6 teeth. Calculate the time required per cut.

Options :

762857669. ✔ 1 minute

762857670. ✖ 12 minutes

762857671. ✖ 10 minutes

762857672. ✖ 3 minutes

Question Number : 13 Question Id : 762857168 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

एक प्लेन मिलिंग कटर का फीड 0.1 mm/tooth, तय की गई कुल दूरी 120 mm, 200 rpm और 6 दांत हैं। प्रत्येक कट के लिए आवश्यक समय की गणना करें।

Options :

762857669. ✔ 1 मिनट

762857670. ✖ 12 मिनट

762857671. ✖ 10 मिनट

762857672. ✖ 3 मिनट

Question Number : 14 Question Id : 762857169 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

A pattern in foundry work:

Options :

762857673. ✖ is made of sand

762857674. ✔ is a model of the desired casting

762857675. ✖ is held in a tool-post during casting

762857676. ✖ is used for gripping cores

Question Number : 14 Question Id : 762857169 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

फाउंड्री वर्क (foundry work) में पैटर्न _____।

Options :

762857673. ✖ रेत से बना होता है

762857674. ✔ वांछित कास्टिंग का एक मॉडल होता है

762857675. ✖ को कास्टिंग के दौरान एक टूल-पोस्ट में पकड़ा जाता है

762857676. ✖ का उपयोग कोरों को जकड़ने के लिए किया जाता है

Question Number : 15 Question Id : 762857170 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

A surface plate:

Options :

762857677. ✔ is used as a reference surface for measurements

762857678. ✖ has a rough surface finish

762857679. ✖ is the milling machine work table

762857680. ✖ is an aluminium plate

Question Number : 15 Question Id : 762857170 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

सतही प्लेट (surface plate) _____।

Options :

762857677. ✔ का उपयोग मापनों के लिए एक संदर्भ सतह के रूप में किया जाता है

762857678. ✖ की सतही फिनिश खुरदरी होती है

762857679. ✖ मिलिंग मशीन वर्क टेबल होती है

762857680. ✖ एक एल्यूमीनियम प्लेट होती है

Question Number : 16 Question Id : 762857171 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

The largest alloying element in common HSS cutting tools is:

Options :

762857681. ✘ Vanadium

762857682. ✘ Chromium

762857683. ✘ Carbon

762857684. ✔ Tungsten

Question Number : 16 Question Id : 762857171 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

सामान्य HSS कर्तन औजार (cutting tool) में सर्वाधिक प्रयुक्त मिश्र धातु तत्व कौन सा है?

Options :

762857681. ✘ वैनेडियम

762857682. ✘ क्रोमियम

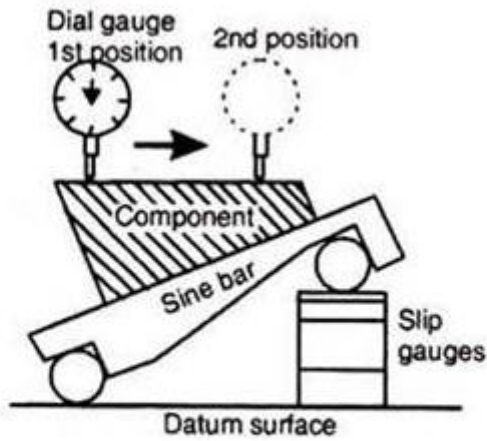
762857683. ✘ कार्बन

762857684. ✔ टंगस्टन

Question Number : 17 Question Id : 762857172 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25



In the sine bar + slip gauges system in the given figure:

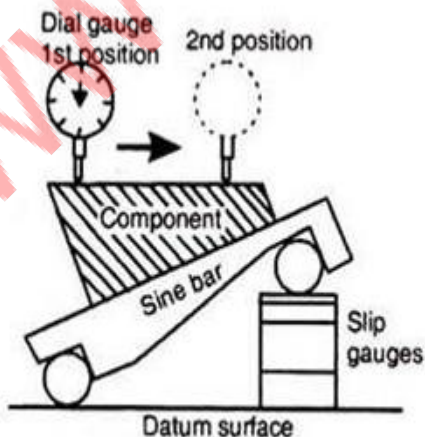
Options :

- 762857685. ✘ the sine gauge length is being verified
- 762857686. ✘ the surface finish of the component upper surface is being measured
- 762857687. ✘ the slip gages are being calibrated
- 762857688. ✔ the angle between the component upper surface and the surface resting on the sine bar is being measured

Question Number : 17 Question Id : 762857172 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25



दी गई आकृति में प्रदर्शित साइन बार + स्लिप गेज प्रणाली में क्या किया जा रहा है?

Options :

762857685. ✘ साइन गेज लंबाई को सत्यापित किया जा रहा है

762857686. ✘ घटक की ऊपरी सतह की सतही फिनिश का मापन किया जा रहा है

762857687. ✘ स्लिप गेजों (slip gages) को अंशांकित किया जा रहा है

762857688. ✔ घटक की ऊपरी सतह और साइन बार पर टिकी हुई सतह के बीच के कोण का मापन किया जा रहा है

Question Number : 18 Question Id : 762857173 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Identify the INCORRECT statement about multi-flute twist drills.

Options :

762857689. ✘ The flutes provide a passage for cutting fluid

762857690. ✔ Their helix or rake angle is zero

762857691. ✘ Chips produced during drilling come out through the flutes

762857692. ✘ Multiple flutes give higher metal removal rate

Question Number : 18 Question Id : 762857173 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

एकाधिक फ्लूट युक्त ट्विस्ट ड्रिल (multi-flute twist drills) के बारे में निम्न में से कौन सा कथन गलत है?

Options :

762857689. ✘ फ्लूट कर्तन द्रव को मार्ग प्रदान करते हैं

762857690. ✔ उनका हेलिक्स कोण या रेक कोण (rake angle) शून्य होता है

762857691. ✘ ड्रिलिंग कार्य के दौरान उत्पन्न चिप फ्लूट (flutes) के माध्यम से बाहर निकलते हैं

762857692. ✘ एकाधिक फ्लूट धातु निष्कर्षण की उच्च दर प्रदान करते हैं

Question Number : 19 Question Id : 762857174 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

There is no slippage between the driving and driven elements during power transmission by the:

Options :

762857693. ✘ V-belt and pulley

762857694. ✘ disc clutch

762857695. ✔ gear drive

762857696. ✘ rope and pulley drive

Question Number : 19 Question Id : 762857174 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

_____ के माध्यम से किए जाने वाले शक्ति संचरण के दौरान संचालक एवं संचालित घटकों के बीच कोई विसर्पण (slippage) नहीं होता है।

Options :

762857693. ✘ V-बेल्ट और घिरनी (V-belt and pulley)

762857694. ✘ डिस्क क्लच (disc clutch)

762857695. ✔ गियर ड्राइव (gear drive)

762857696. ✘ रस्सी और घिरनी ड्राइव (rope and pulley drive)

Question Number : 20 Question Id : 762857175 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

A stepped drive to obtain different spindle speeds in a machine is based on a:

Options :

762857697. ✘ hydraulic drive

762857698. ✘ stepper motor

762857699. ✘ rack and pinion

762857700. ✔ stepped cone pulley drive

Question Number : 20 Question Id : 762857175 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

किसी मशीन में अलग-अलग स्पिंडल गति प्राप्त करने के लिए प्रयुक्त स्टेप्ड ड्राइव (stepped drive) _____ पर आधारित होता है।

Options :

762857697. ✘ हाइड्रोलिक ड्राइव

762857698. ✖ स्टेपर मोटर

762857699. ✖ रैक और पिनियन

762857700. ✔ स्टेप्ड कोन पुली ड्राइव

Question Number : 21 Question Id : 762857176 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Select the INCORRECT statement regarding operation of the lead screw of a lathe.

Options :

762857701. ✖ Square threads are not convenient for use due to difficulty of disengagement of the split nut.

762857702. ✖ Rotary motion is converted to linear motion of the carriage.

762857703. ✖ It is used when thread cutting is to be done.

762857704. ✔ The lead screw has a separate independent motor to operate it.

Question Number : 21 Question Id : 762857176 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

खराद (lathe) के लीड स्कू के संचालन के संबंध में गलत कथन का चयन करें।

Options :

762857701. ✖ स्प्लिट नट के वियोजन संबंधी कठिनाई की वजह से वर्गाकार थ्रेड (Square threads) उपयोग के लिए सुविधाजनक नहीं होते हैं।

762857702. ✖ घूर्णी गति को कैरिज की रैखिक गति में रूपांतरित किया जाता है।

762857703. ✘ इसका उपयोग तब किया जाता है, जब थ्रेड कटिंग करनी होती है।

762857704. ✔ इसे संचालित करने के लिए लीड स्कू में एक अलग मोटर होती है।

Question Number : 22 Question Id : 762857177 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Which of the following is a definite disadvantage of a crossed belt drive?

Options :

762857705. ✘ It gives a higher angle of contact.

762857706. ✘ The belts may be made of rubber.

762857707. ✔ The arrangement can lead to rubbing of belts where they cross each other.

762857708. ✘ It produces rotation of the driven pulley in the opposite direction to the driving pulley.

Question Number : 22 Question Id : 762857177 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

निम्न में से कौन सी क्रॉस्ड बेल्ट ड्राइव (crossed belt drive) की एक निश्चित हानि है?

Options :

762857705. ✘ यह अपेक्षाकृत उच्च संपर्क कोण प्रदान करती है।

762857706. ✘ इसकी बेल्ट रबर से बनी हो सकती हैं।

762857707. ✓ इस व्यवस्था की वजह से बेल्टों के एक दूसरे को पार करने वाले स्थान पर रगड़ उत्पन्न हो सकती है।

762857708. ✗ यह संचालित घिरनी (driven pulley) में संचालक घिरनी (driving pulley) की विपरीत दिशा में घूर्णन उत्पन्न करती है।

Question Number : 23 Question Id : 762857178 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

The following dimensions are given:

Hole diameter 25 mm +0.02/-0;

Shaft diameter 24.98 mm +0.03/-0.01.

The type of fit is:

Options :

762857709. ✗ interference fit

762857710. ✗ sliding fit

762857711. ✗ clearance fit

762857712. ✓ transition fit

Question Number : 23 Question Id : 762857178 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

निम्नलिखित विमाएं दी गई हैं:

छिद्र का व्यास : 25 mm +0.02/-0;

शाफ्ट का व्यास : 24.98 mm +0.03/-0.01

यह किस प्रकार का फिट (fit) है?

Options :

762857709. ✘ इंटरफरेंस फिट (interference fit)

762857710. ✘ स्लाइडिंग फिट (sliding fit)

762857711. ✘ क्लियरेंस फिट (clearance fit)

762857712. ✔ ट्रांजिशन फिट (transition fit)

Question Number : 24 Question Id : 762857179 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

The desired property of a cutting fluid is:

Options :

762857713. ✘ to aid in machining by corrosive action

762857714. ✔ to lubricate the metal cutting process and reduce power consumption

762857715. ✘ to heat the tool for ease of machining

762857716. ✘ a high calorific value

Question Number : 24 Question Id : 762857179 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

इनमें से कौन सा कर्तन द्रव का वांछित गुण है?

Options :

762857713. ✘ संक्षारक क्रिया द्वारा मशीनिंग में सहायता करना

762857714. ✓ धातु काटने की प्रक्रिया में स्नेहन प्रदान करना और बिजली की खपत को कम करना

762857715. ✘ मशीनिंग में आसानी के लिए औजार को गर्म करना

762857716. ✘ उच्च कैलोरी मान होना

Question Number : 25 Question Id : 762857180 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Hydrostatic lubrication:

Options :

762857717. ✘ is used with roller bearings

762857718. ✘ is used with thrust ball bearings

762857719. ✓ uses supply of lubricant at high pressure through holes in the bearing shell

762857720. ✘ involves supply of oil at atmospheric pressure to the bearing

Question Number : 25 Question Id : 762857180 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

द्रवस्थैतिक स्नेहन (Hydrostatic lubrication) _____ ।

Options :

762857717. ✘ का उपयोग रोलर बियरिंग के साथ किया जाता है

762857718. ✘ का उपयोग थ्रस्ट बॉल बियरिंग (thrust ball bearings) के साथ किया जाता है

762857719. ✓ में बियरिंग शेल (bearing shell) में मौजूद छिद्रों के माध्यम से उच्च दाब पर स्नेहक (lubricant) आपूर्ति का उपयोग किया जाता है

762857720. ✗ में बियरिंग को वायुमंडलीय दाब पर तेल की आपूर्ति प्रदान किया जाना शामिल है

Question Number : 26 Question Id : 762857181 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Hexagonal nuts are preferred over octagonal nuts because:

Options :

762857721. ✗ the spanner has to be turned through a smaller angle to get the next hold on the nut

762857722. ✗ the spanner is more likely to slip

762857723. ✗ there will be less load on the threads

762857724. ✓ the spanner will have a better grip on the nut

Question Number : 26 Question Id : 762857181 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

अष्टकोणीय नटों (octagonal nuts) की तुलना में षट्कोणीय नटों (Hexagonal nuts) को प्राथमिकता दी जाती है, क्योंकि _____ ।

Options :

762857721. ✗ नट पर अगली पकड़ पाने के लिए स्पैन्सर को अपेक्षाकृत छोटे कोण पर घुमाना पड़ता है

762857722. ✗ स्पैन्सर के फिसलने की संभावना अधिक होती है

762857723. ✖ थ्रेड पर लोड कम होगा

762857724. ✔ नट पर स्पैनर की बेहतर पकड़ होगी

Question Number : 27 Question Id : 762857182 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

The process of hot riveting produces:

Options :

762857725. ✔ a leakproof joint

762857726. ✖ a temporary joint

762857727. ✖ fusion of the plate material at the joint

762857728. ✖ slag which requires use of a flux

Question Number : 27 Question Id : 762857182 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

गर्म रिबेटिंग (hot riveting) की प्रक्रिया में निम्न में से क्या होता है?

Options :

762857725. ✔ एक रिसावरोधी जोड़ का निर्माण होता है

762857726. ✖ एक अस्थायी जोड़ का निर्माण होता है

762857727. ✖ जोड़ पर प्लेट सामग्री का संलयन होता है

762857728. ✖ धातुमल (slag) उत्पन्न होता है, जिसके लिए फ्लक्स के उपयोग की आवश्यकता होती है

Question Number : 28 Question Id : 762857183 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

If there is a variation in the feed rate of the cutting tool during thread cutting, it will cause:

Options :

762857729. ✖ error in minor diameter of the thread

762857730. ✖ error in depth of the machined thread

762857731. ✖ error in major diameter of the thread

762857732. ✔ error in the pitch of the thread

Question Number : 28 Question Id : 762857183 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

यदि थ्रेड कटिंग के दौरान, कर्तन उपकरण की फीड दर में परिवर्तन होता है, तो यह _____ का कारण होगा।

Options :

762857729. ✖ थ्रेड के लघु व्यास (minor diameter) में त्रुटि

762857730. ✖ मशीनिंग किए गए थ्रेड (machined thread) की गहराई में त्रुटि

762857731. ✖ थ्रेड के दीर्घ व्यास (major diameter) में त्रुटि

762857732. ✔

थ्रेड की पिच में त्रुटि

Question Number : 29 Question Id : 762857184 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

A pitch measuring machine measures the pitch of external threads by:

Options :

762857733. ✓ placing a stylus between the flanks of 2 successive threads

762857734. ✗ using feeler gauges

762857735. ✗ using a microscope

762857736. ✗ using vernier caliper

Question Number : 29 Question Id : 762857184 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

पिच मापने वाली मशीन द्वारा बाहरी थ्रेड्स की पिच का मापन किस प्रकार किया जाता है?

Options :

762857733. ✓ 2 क्रमिक थ्रेड्स के पार्श्वों (Flanks) के बीच एक स्टाइलस रखकर

762857734. ✗ फीलर गेज का उपयोग करके

762857735. ✗ माइक्रोस्कोप का उपयोग करके

762857736. ✗ वर्नियर कैलीपर का उपयोग करके

Question Number : 30 Question Id : 762857185 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

A gear fitted on a shaft by a (saddle) key:

Options :

762857737. ✘ is a permanent joint between the gear and shaft

762857738. ✔ serves to transmit power between the gear and shaft

762857739. ✘ uses meshing threads between the hub and shaft

762857740. ✘ allows axial movement of gear on shaft

Question Number : 30 Question Id : 762857185 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

(सैडल) कुंजी द्वारा शाफ्ट पर फिट किया गया गियर, _____ ।

Options :

762857737. ✘ गियर और शाफ्ट के बीच एक स्थाई जोड़ होता है

762857738. ✔ गियर और शाफ्ट के बीच शक्ति संचारित करने का कार्य करता है

762857739. ✘ हब और शाफ्ट के बीच जालीदार थ्रेड (meshing threads) का उपयोग करता है

762857740. ✘ शाफ्ट पर गियर की अक्षीय गति (movement) को अनुमन्य करता है

Question Number : 31 Question Id : 762857186 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

The process of carburizing steel:

Options :

762857741. ✓ adds carbon into the surface layer
762857742. ✗ hardens the core of steel components
762857743. ✗ reduces carbon content at the surface
762857744. ✗ adds nitrogen to the surface

Question Number : 31 Question Id : 762857186 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

स्टील की कार्ब्यूराइजिंग की प्रक्रिया में क्या होता है?

Options :

762857741. ✓ सतही परत में कार्बन मिश्रित किया जाता है
762857742. ✗ स्टील के घटकों के कोर को कठोरीकृत किया जाता है
762857743. ✗ सतह पर कार्बन सामग्री को कम किया जाता है
762857744. ✗ सतह में नाइट्रोजन मिश्रित की जाती है

Question Number : 32 Question Id : 762857187 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Which of the following statements is INCORRECT?

Options :

762857745. ✘ Quenching of a metal is used for increasing its hardness.
762857746. ✔ Quenching of a metal is used for improving its machinability.
762857747. ✘ Quenching of a metal is carried out after heating it to some desired temperature.
762857748. ✘ Quenching of a metal involves cooling it suddenly in a cooling medium.

Question Number : 32 Question Id : 762857187 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

निम्न में से कौन सा कथन गलत है?

Options :

762857745. ✘ धातु के शमन (Quenching) का उपयोग उसकी कठोरता बढ़ाने के लिए किया जाता है।
762857746. ✔ धातु के शमन (Quenching) का उपयोग उसकी मशीननीयता (machinability) में वृद्धि करने के लिए किया जाता है।
762857747. ✘ धातु का शमन (Quenching) इसे किसी वांछित तापमान पर गर्म करने के बाद किया जाता है।
762857748. ✘ धातु के शमन में इसे किसी शीतलन माध्यम में अचानक ठंडा किया जाना शामिल होता है।

Question Number : 33 Question Id : 762857188 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Hardenability of a steel specimen:

Options :

762857749. ✖ is represented by Hooke's law

762857750. ✔ determines depth and distribution of hardness obtained by quenching

762857751. ✖ is a measure of resistance to plastic deformation

762857752. ✖ determines quantity of cementite in the steel

Question Number : 33 Question Id : 762857188 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

इस्पात के नमूने (steel specimen) की कठोरीकरणीयता (Hardenability) _____ ।

Options :

762857749. ✖ को हुक के नियम द्वारा निरूपित किया जाता है

762857750. ✔ शमन द्वारा प्राप्त गहराई व कठोरता के वितरण का निर्धारण करती है

762857751. ✖ सुघट्य विरूपण (plastic deformation) के प्रतिरोध का मापन है

762857752. ✖ इस्पात में सीमेंटाइट की मात्रा का निर्धारण करती है

Question Number : 34 Question Id : 762857189 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

For quenching a steel part for increasing its hardness,:

Options :

762857753. ✖ quenching in air gives a very fast cooling rate

762857754. ✓ water is used for quenching plain carbon steels

762857755. ✗ alloy steel cannot be hardened by quenching

762857756. ✗ radiative cooling is used as a cooling method

Question Number : 34 Question Id : 762857189 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

इस्पात से बने पुर्जे की कठोरता बढ़ाने हेतु, इसके शमन के संबंध में कौन सा सत्य है?

Options :

762857753. ✗ वायु में शमन की वजह से अत्यंत तीव्र शीतलन दर प्राप्त होती है

762857754. ✓ शुद्ध कार्बन स्टील (plain carbon steels) के शमन के लिए पानी का उपयोग किया जाता है

762857755. ✗ इस्पात मिश्र धातु को शमन द्वारा कठोरिकृत नहीं किया जा सकता है

762857756. ✗ शीतलन विधि के रूप में विकिरणात्मक शीतलन का उपयोग किया जाता है

Question Number : 35 Question Id : 762857190 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

_____ in a factory need to be fenced with a guard for safety of personnel.

Options :

762857757. ✗ Temperature indicators

762857758. ✓ Flywheels of prime movers

762857759. ✖ Tailstock of a lathe

762857760. ✖ Store of welding rods

Question Number : 35 Question Id : 762857190 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

कारखाने में मौजूद _____ को कार्मिक की सुरक्षा हेतु सुरक्षा घरे में रखा जाना चाहिए।

Options :

762857757. ✖ तापमान संकेतकों

762857758. ✔ प्राइम मूवर्स के फ्लाइंघील

762857759. ✖ खराद (lathe) के टेलस्टॉक

762857760. ✖ वेल्डिंग रॉड के भंडार

Question Number : 36 Question Id : 762857191 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

“Long continuous chips are formed when turning ductile materials.” Select the INCORRECT statement regarding this issue.

Options :

762857761. ✖ The chips can be a safety hazard for the operator.

762857762. ✖ The chips can coil around the tool or workpiece.

762857763. ✖ A chip breaker is used on the tool to break up the long chips.

762857764. ✓ A hammer is used as chip breaker to break the chips as they form.

Question Number : 36 Question Id : 762857191 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

"तननशील पदार्थों की टर्निंग करते समय, लंबे सतत चिप्स बनते रहते हैं।" इस समस्या के संबंध में गलत कथन का चयन करें।

Options :

762857761. ✗ चिप्स, ऑपरेटर के लिए एक सुरक्षा संबंधी खतरा हो सकती हैं।

762857762. ✗ चिप्स, औजार या कार्य वस्तु (वर्कपीस) के आसपास कुंडलित हो सकती हैं।

762857763. ✗ लंबे चिप्स को तोड़ने के लिए, औजार पर चिप ब्रेकर का उपयोग किया जाता है।

762857764. ✓ चिप्स के बनते ही उन्हें तोड़ने के लिए चिप ब्रेकर के रूप में एक हथौड़े का प्रयोग किया जाता है।

Question Number : 37 Question Id : 762857192 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

A CO₂ fire extinguisher:

Options :

762857765. ✗ cannot be used with fires in electrical equipment

762857766. ✗ contains carbon dioxide at 2 bar pressure

762857767. ✓ extinguishes fires by displacing oxygen from air surrounding the fire

762857768. ✖ produces CO₂ by a chemical reaction

Question Number : 37 Question Id : 762857192 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

CO₂ अग्निशामक के संबंध में कौन सा सत्य है?

Options :

762857765. ✖ इसका उपयोग विद्युतीय उपकरणों में लगी आग के लिए नहीं किया जा सकता है

762857766. ✖ इसमें 2 बार (bar) दाब पर कार्बन डाईऑक्साइड भरी होती है

762857767. ✔ यह आग के आसपास की वायु से ऑक्सीजन को विस्थापित करके आग बुझाता है

762857768. ✖ यह रासायनिक अभिक्रिया द्वारा CO₂ उत्पन्न करता है

Question Number : 38 Question Id : 762857193 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Which of the following statements is INCORRECT with respect to safety during gas welding?

Options :

762857769. ✖ The welder should wear goggles.

762857770. ✔ The welder should wear synthetic nylon clothes.

762857771. ✖ The welder should wear asbestos gloves.

762857772. ✖ The welder should not expose gas cylinders to the flame.

Question Number : 38 Question Id : 762857193 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

गैस वेल्डिंग के दौरान अपनाई जाने वाली सुरक्षा के संबंध में निम्न में से कौन सा कथन गलत है?

Options :

762857769. ✘ वेल्डर को चश्मे (goggles) पहनने चाहिए।

762857770. ✔ वेल्डर को सिंथेटिक नायलॉन के कपड़े पहनने चाहिए।

762857771. ✘ वेल्डर को ऐस्बेस्टॉस के दस्ताने पहनने चाहिए।

762857772. ✘ वेल्डर को ध्यान रखना चाहिए कि गैस सिलेंडर लौ के संपर्क में न आए।

Question Number : 39 Question Id : 762857194 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

An ellipse is generated when a plane intersects a cone:

Options :

762857773. ✘ at an angle equal to the sloping cone surface

762857774. ✘ at an angle of 90° with its axis

762857775. ✘ at an angle less than half the apex angle and passing through the apex

762857776. ✔ at an angle with its axis which is more than half the apex angle and less than 90°

Question Number : 39 Question Id : 762857194 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

जब कोई तल, किसी शंकु को _____ प्रतिच्छेदित करता है, तो एक दीर्घवृत्त निर्मित होता है।

Options :

762857773. ✘ शंकु के ढलान के बराबर कोण पर

762857774. ✘ इसकी अक्ष के साथ 90° के कोण पर

762857775. ✘ शीर्ष कोण के आधे से कम कोण पर और शीर्ष से होकर गुजरते हुए

762857776. ✔ इसकी अक्ष के साथ एक ऐसे कोण पर, जो शीर्ष कोण के आधे से अधिक और 90° से कम हो

Question Number : 40 Question Id : 762857195 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

A straight line is parallel to the horizontal plane (constant 'z') and inclined to the vertical plane (inclined to 'x' axis). Its front view will appear as a:

Options :

762857777. ✘ straight line inclined to 'x' axis

762857778. ✘ Point

762857779. ✔ horizontal line parallel to 'x' axis

762857780. ✘ straight line inclined to 'y' axis

Question Number : 40 Question Id : 762857195 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

एक सीधी रेखा, क्षैतिज तल (स्थिरांक 'z') के समांतर है और ऊर्ध्वाधर तल ('x' अक्ष पर आनत) पर आनत है। इसका सम्मुख दृश्य (front view) _____ के रूप में दिखाई देगा।

Options :

762857777. ✘ 'x' अक्ष पर आनत सीधी रेखा

762857778. ✘ बिंदु

762857779. ✔ 'x' अक्ष के समांतर क्षैतिज रेखा

762857780. ✘ 'y' अक्ष पर आनत सीधी रेखा

Question Number : 41 Question Id : 762857196 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Finishing and sizing of holes is done by _____.

Options :

762857781. ✘ Drilling

762857782. ✔ Reaming

762857783. ✘ Boring

762857784. ✘ Centering

Question Number : 41 Question Id : 762857196 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

छिद्रों की फिनिशिंग और साइज़िंग किसके द्वारा की जाती है?

Options :

762857781. ✘ ड्रिलिंग (Drilling)

762857782. ✔ रीमिंग (Reaming)

762857783. ✘ बोरिंग (Boring)

762857784. ✘ सेंटरिंग (Centering)

Question Number : 42 Question Id : 762857197 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Annealing is NOT done to _____.

Options :

762857785. ✘ reduce hardness

762857786. ✔ increase hardness

762857787. ✘ refine grain size

762857788. ✘ facilitate cold working

Question Number : 42 Question Id : 762857197 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

एनीलिंग (Annealing) _____ के लिए नहीं की जाती है।

Options :

762857785. ✘ कठोरता में कमी करने

762857786. ✔ कठोरता में वृद्धि करने

762857787. ✘ ग्रेन साइज़ को परिष्कृत करने

762857788. ✘ कोल्ड वर्किंग को सुविधाजनक बनाने

Question Number : 43 Question Id : 762857198 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Drop feed oil lubrication is done by _____.

Options :

762857789. ✘ forcing through oil can

762857790. ✘ Pumping

762857791. ✘ spring action

762857792. ✔ help of gravity

Question Number : 43 Question Id : 762857198 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

ड्रॉप फीड ऑयल लुब्रिकेशन _____ किया जाता है।

Options :

762857789. ✘ तेल के डिब्बे से फोर्सिंग द्वारा

762857790. ✖ पंपिंग द्वारा

762857791. ✖ स्प्रिंग क्रिया द्वारा

762857792. ✔ गुरुत्वाकर्षण की मदद से

Question Number : 44 Question Id : 762857199 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

If the dimension of the compound (component) is 20 ± 0.02 mm, its tolerance is:

Options :

762857793. ✔ 0.04 mm

762857794. ✖ 0.02 mm

762857795. ✖ 0.01 mm

762857796. ✖ -0.04 mm

Question Number : 44 Question Id : 762857199 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

यदि किसी कंपाउंड (घटक) की विमा 20 ± 0.02 mm है, तो इसकी सह्यता (tolerance) क्या होगी?

Options :

762857793. ✔ 0.04 mm

762857794. ✖ 0.02 mm

762857795. ✖ 0.01 mm

762857796. ✖ -0.04 mm

Question Number : 45 Question Id : 762857200 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Which type of nut is cylindrical in shape and has hole drilled in the curved surface for turning it with a tommy bar?

Options :

762857797. ✖ Hexagonal nut

762857798. ✖ Square nut

762857799. ✔ Capstan nut

762857800. ✖ Dome nut

Question Number : 45 Question Id : 762857200 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

इनमें से कौन सा नट बेलनाकार आकृति का होता है और एक टॉमी बार (tommy bar) द्वारा इसकी टर्निंग के लिए, इसके वक्र पृष्ठ में एक छिद्र होता है?

Options :

762857797. ✖ षट्कोणीय नट (Hexagonal nut)

762857798. ✖ वर्गाकार नट (Square nut)

762857799. ✔ कैपस्टन नट (Capstan nut)

762857800. ✖ डोम नट (Dome nut)

Question Number : 46 Question Id : 762857201 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

According to BIS, the length to width ratio of A0 size drawing sheets is maintained by which ratio?

Options :

762857801. ✔ $\sqrt{2} : 1$

762857802. ✖ $1 : \sqrt{2}$

762857803. ✖ $2 : 1$

762857804. ✖ $1 : 2$

Question Number : 46 Question Id : 762857201 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

BIS के अनुसार, A0 आकार वाली ड्राइंग शीट की लंबाई और चौड़ाई के अनुपात को किस अनुपात में रखा जाता है?

Options :

762857801. ✔ $\sqrt{2} : 1$

762857802. ✖ $1 : \sqrt{2}$

762857803. ✖ $2 : 1$

762857804. ✖ $1 : 2$

Question Number : 47 Question Id : 762857202 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

(Large) Irregular or eccentric objects (work-pieces) can be clamped (on a lathe) by:

Options :

762857805. ✘ three jaw chuck

762857806. ✘ collet chuck

762857807. ✘ magnetic chuck

762857808. ✔ four jaw chuck

Question Number : 47 Question Id : 762857202 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

बड़ी, अनियमित या उत्केंद्रित वस्तुओं (वर्कपीस) को खराद (lathe) पर _____ द्वारा क्लैप किया जाता है।

Options :

762857805. ✘ 3-जाँ चक

762857806. ✘ कॉलेट चक

762857807. ✘ चुंबकीय चक

762857808. ✔ 4-जाँ चक

Question Number : 48 Question Id : 762857203 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Counter boring is done to:

Options :

762857809. ✘ accommodate heads of countersink screws

762857810. ✘ finish a hole to required diameter

762857811. ✘ produce truly circular holes

762857812. ✔ accommodate bolt heads, stud and pin

Question Number : 48 Question Id : 762857203 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

प्रतिवेधन (काउंटर बोरिंग) किसलिए की जाती है?

Options :

762857809. ✘ काउंटरसिंक स्क्रू (countersink screws) के सिरों (head) को समायोजित करने के लिए

762857810. ✘ छिद्र की वांछित व्यास तक फिनिशिंग करने के लिए

762857811. ✘ पूर्ण वृत्ताकार छिद्र बनाने के लिए

762857812. ✔ बोल्ट हेड, स्टड और पिन को समायोजित करने के लिए

Question Number : 49 Question Id : 762857204 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Double helical gears impart _____ to shaft.

Options :

762857813. ✘ low axial thrust

762857814. ✘ medium axial thrust

762857815. ✔ no axial thrust

762857816. ✘ high axial thrust

Question Number : 49 Question Id : 762857204 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

डबल हेलिकल गियर, शाफ्ट को _____ प्रदान करते हैं।

Options :

762857813. ✘ निम्न अक्षीय प्रणोद (low axial thrust)

762857814. ✘ मध्यम अक्षीय प्रणोद (medium axial thrust)

762857815. ✔ कोई अक्षीय प्रणोद नहीं (no axial thrust)

762857816. ✘ उच्च अक्षीय प्रणोद (high axial thrust)

Question Number : 50 Question Id : 762857205 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

A micrometer has 0.02 mm negative error. If the micrometer reads 21.42 mm, then the actual reading is:

Options :

762857817. ✓ 21.44 mm

762857818. ✗ 21.40 mm

762857819. ✗ 21.46 mm

762857820. ✗ 21.38 mm

Question Number : 50 Question Id : 762857205 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

एक माइक्रोमीटर में 0.02 mm की ऋणात्मक त्रुटि है। यदि माइक्रोमीटर 21.42 mm का पाठ्यांक देता है, तो वास्तविक पाठ्यांक क्या होगा?

Options :

762857817. ✓ 21.44 mm

762857818. ✗ 21.40 mm

762857819. ✗ 21.46 mm

762857820. ✗ 21.38 mm

Question Number : 51 Question Id : 762857206 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

The go plug gauge is the size of:

Options :

762857821. ✗ lower limit of shaft

762857822. ✓ lower limit of hole

762857823. ✗ upper limit of shaft

762857824. ✗ upper limit of hole

Question Number : 51 Question Id : 762857206 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

गो प्लग गेज (go plug gauge) _____ के आकार का होता है।

Options :

762857821. ✗ शाफ्ट की निम्न सीमा

762857822. ✓ छिद्र की निम्न सीमा

762857823. ✗ शाफ्ट की ऊपरी सीमा

762857824. ✗ छिद्र की ऊपरी सीमा

Question Number : 52 Question Id : 762857207 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Which of the following is NOT a good safety practice in a factory?

Options :

762857825. ✗ Wearing eye protection all time

762857826. ✗ Using approved respirator while exposed to grinding dust

762857827. ✓ Wearing long sleeve shirt

762857828. ✗ Using protective gloves around machine tools

Question Number : 52 Question Id : 762857207 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

निम्न में से कौन सी कारखाने में अपनाई जाने वाली अच्छी सुरक्षा प्रक्रिया नहीं है?

Options :

762857825. ✗ हर समय आंखों पर सुरक्षा कवच पहने रहना

762857826. ✗ ग्राइंडिंग डस्ट के संपर्क के दौरान अनुमोदित श्वासयंत्र (respirator) का उपयोग करना

762857827. ✓ लंबी आस्तीन वाली कमीज पहनना

762857828. ✗ मशीन औजारों के आसपास सुरक्षात्मक दस्तानों का उपयोग करना

Question Number : 53 Question Id : 762857208 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

According to BIS, all sheets are to be folded such that they reduce to:

Options :

762857829. ✗ A2 size

762857830. ✗ A3 size

762857831. ✓ A4 size

762857832. ✖ A5 size

Question Number : 53 Question Id : 762857208 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

BIS के अनुसार, सभी शीटों (sheets) को ऐसे मोड़ना चाहिए कि वे घटकर _____ की हो जाएं।

Options :

762857829. ✖ A2 आकार

762857830. ✖ A3 आकार

762857831. ✔ A4 आकार

762857832. ✖ A5 आकार

Question Number : 54 Question Id : 762857209 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

For finish turning operation, what should be the spindle speed, feed and depth of cut, respectively?

Options :

762857833. ✖ High, high and high

762857834. ✔ High, low and low

762857835. ✖ Low, high and high

762857836. ✖ High, low and high

Question Number : 54 Question Id : 762857209 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

फिनिश टर्निंग परिचालन (turning operation) के लिए, स्पिंडल की गति, फीड और कट की गहराई क्रमशः कितनी होनी चाहिए?

Options :

762857833. ✘ उच्च, उच्च और उच्च

762857834. ✔ उच्च, निम्न और निम्न

762857835. ✘ निम्न, उच्च और उच्च

762857836. ✘ उच्च, निम्न और उच्च

Question Number : 55 Question Id : 762857210 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Which of the following drives imparts no slip?

Options :

762857837. ✘ Belt drive

762857838. ✔ Chain drive

762857839. ✘ Rope drive

762857840. ✘ Friction drive

Question Number : 55 Question Id : 762857210 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

निम्न में से कौन-सी ड्राइव शून्य स्लिप प्रदान करती है?

Options :

762857837. ✘ बेल्ट ड्राइव (Belt drive)

762857838. ✔ चेन ड्राइव (Chain drive)

762857839. ✘ रोप ड्राइव (Rope drive)

762857840. ✘ फ्रिक्शन ड्राइव (Friction drive)

Section 2

Section Id :	76285718
Section Number :	2
Section type :	Online
Mandatory or Optional :	Mandatory
Number of Questions :	45
Number of Questions to be attempted :	45
Section Marks :	45
Enable Mark as Answered Mark for Review and Clear Response :	Yes
Sub-Section Number :	1
Sub-Section Id :	76285761
Question Shuffling Allowed :	Yes

Question Number : 56 Question Id : 76285756 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Who was sworn in as the Chief Minister of Jharkhand in December 2019?

Options :

762857221. ✘ Babulal Marandi

762857222. ✘ Shibu Soren

762857223. ✘ Madhu Koda

762857224. ✔ Hemant Soren

Question Number : 56 Question Id : 76285756 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

निम्न में से किसने दिसंबर 2019 में झारखंड के मुख्यमंत्री के रूप में शपथ ग्रहण की?

Options :

762857221. ✘ बाबूलाल मरांडी

762857222. ✘ शिबू सोरेन

762857223. ✘ मधु कोड़ा

762857224. ✔ हेमंत सोरेन

Question Number : 57 Question Id : 76285757 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Which state government has launched the Arundhati Gold Scheme in India?

Options :

762857225. ✘ Bihar

762857226. ✔ Assam

762857227. ✘ West Bengal

762857228. ✘ Delhi

Question Number : 57 Question Id : 76285757 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

भारत के किस राज्य की सरकार ने अरुंधति स्वर्ण योजना आरंभ की है?

Options :

762857225. ✘ बिहार

762857226. ✔ असम

762857227. ✘ पश्चिम बंगाल

762857228. ✘ दिल्ली

Question Number : 58 Question Id : 76285758 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Which country successfully launched its largest carrier rocket named Long March-5 in December 2019?

Options :

762857229. ✘ Japan

762857230. ✘ Russia

762857231. ✔ China

762857232. ✘ UK

Question Number : 58 Question Id : 76285758 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

दिसंबर 2019 में किस देश ने लांग मार्च-5 नामक अपने सबसे बड़े कैरियर रॉकेट का सफल प्रक्षेपण किया है?

Options :

762857229. ✘ जापान

762857230. ✘ रूस

762857231. ✔ चीन

762857232. ✘ ब्रिटेन

Question Number : 59 Question Id : 76285759 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Which of the following important books did Kautilya write?

Options :

762857233. ✘ Indica

762857234. ✘ Samaveda

762857235. ✔ Arthashastra

762857236. ✖ Mahamaya

Question Number : 59 Question Id : 76285759 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

कौटिल्य ने कौन सी महत्वपूर्ण पुस्तक लिखी थी?

Options :

762857233. ✖ इंडिका

762857234. ✖ सामवेद

762857235. ✔ अर्थशास्त्र

762857236. ✖ महामाया

Question Number : 60 Question Id : 76285760 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Monopolies and Restrictive Trade Practices (MRTP) Act, 1969 was repealed to give way to the _____, 2002.

Options :

762857237. ✖ Sick Industrial Companies Act

762857238. ✖ Sick Textile Undertakings (Nationalisation) Act

762857239. ✖ Recovery of Debts due to Banks and Financial Institutions Act

762857240. ✔ Competition Act

Question Number : 60 Question Id : 76285760 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is
Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

एकाधिकार एवं प्रतिबंधक व्यापार (MRTP) अधिनियम, 1969 (Monopolies and Restrictive Trade Practices (MRTP) Act, 1969) को _____, 2002 का मार्ग प्रशस्त करने के लिए निरस्त कर दिया गया था।

Options :

762857237. ✘ रुग्ण औद्योगिक कंपनी अधिनियम

762857238. ✘ रुग्ण कपड़ा-उपक्रम (राष्ट्रीयकरण) अधिनियम

762857239. ✘ बैंकों एवं वित्तीय संस्थानों के कारण ऋण की वसूली अधिनियम

762857240. ✔ प्रतिस्पर्धा अधिनियम

Question Number : 61 Question Id : 76285761 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is
Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

The Kuchipudi dance form traces its origin to the state of:

Options :

762857241. ✘ Kerala

762857242. ✘ Manipur

762857243. ✔ Andhra Pradesh

762857244. ✘ Odisha

Question Number : 61 Question Id : 76285761 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

कुचिपुड़ी नृत्य शैली की उत्पत्ति _____ राज्य से हुई है।

Options :

762857241. ✘ केरल

762857242. ✘ मणिपुर

762857243. ✔ आंध्र प्रदेश

762857244. ✘ ओडिशा

Question Number : 62 Question Id : 76285762 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

India holds the first position in the world in producing which of the following fruits?

Options :

762857245. ✔ Papaya

762857246. ✘ Grapes

762857247. ✘ Orange

762857248. ✘ Apple

Question Number : 62 Question Id : 76285762 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

निम्नलिखित में से किस फल के उत्पादन के मामले में भारत विश्व में प्रथम स्थान पर है?

Options :

762857245. ✓ पपीता

762857246. ✗ अंगूर

762857247. ✗ नारंगी

762857248. ✗ सेब

Question Number : 63 Question Id : 76285763 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Where did King Rana Kumbha built the Vijay Stambh?

Options :

762857249. ✗ Jodhpur

762857250. ✓ Chittorgarh

762857251. ✗ Mandu

762857252. ✗ Kumbhalgarh

Question Number : 63 Question Id : 76285763 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

राणा कुंभा ने विजय स्तम्भ का निर्माण कहाँ करवाया था?

Options :

762857249. ✘ जोधपुर

762857250. ✔ चित्तौड़गढ़

762857251. ✘ मांझ

762857252. ✘ कुम्भलगढ़

Question Number : 64 Question Id : 76285764 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

The word 'tsunami' traces its origin to the _____ language.

Options :

762857253. ✘ German

762857254. ✘ Portuguese

762857255. ✔ Japanese

762857256. ✘ Chinese

Question Number : 64 Question Id : 76285764 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

'सुनामी (tsunami)' शब्द से इसके _____ भाषा से व्युत्पन्न होने का पता चलता है।

Options :

762857253. ✖ जर्मन

762857254. ✖ पुर्तगाली

762857255. ✔ जापानी

762857256. ✖ चीनी

Question Number : 65 Question Id : 76285765 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Which among the following national parks is NOT situated in Rajasthan?

Options :

762857257. ✖ Sariska Tiger National Park

762857258. ✖ Keoladeo National Park

762857259. ✔ Kanha National Park

762857260. ✖ Ranthambore National Park

Question Number : 65 Question Id : 76285765 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

निम्नलिखित में से कौन सा राष्ट्रीय उद्यान राजस्थान में स्थित नहीं है?

Options :

762857257. ✖ सरिस्का बाघ राष्ट्रीय उद्यान

762857258. ✘ केवलादेव राष्ट्रीय उद्यान

762857259. ✔ कान्हा राष्ट्रीय उद्यान

762857260. ✘ रणथंभौर राष्ट्रीय उद्यान

Sub-Section Number : 2

Sub-Section Id : 76285762

Question Shuffling Allowed : Yes

Question Number : 66 Question Id : 76285766 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Find the energy possessed by an object of mass 20 kg when it is at a height of 6 m above the ground.

(Given $g = 10 \text{ m s}^{-2}$)

Options :

762857261. ✘ 120 J

762857262. ✔ 1200 J

762857263. ✘ 120 W

762857264. ✘ 1200 W

Question Number : 66 Question Id : 76285766 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

भूमि से 6 m की ऊंचाई पर मौजूद 20 kg द्रव्यमान वाले एक पिंड में निहित ऊर्जा ज्ञात कीजिए।

(दिया गया है $g = 10 \text{ ms}^{-2}$)

Options :

762857261. ✘ 120 J

762857262. ✔ 1200 J

762857263. ✘ 120 W

762857264. ✘ 1200 W

Question Number : 67 Question Id : 76285767 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

The quantity of heat generated in a conductor does NOT depend on the:

Options :

762857265. ✘ square of the current

762857266. ✘ resistance of the conductor

762857267. ✔ temperature of the conductor

762857268. ✘ time for which the current flows

Question Number : 67 Question Id : 76285767 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

किसी चालक में उत्पन्न ऊष्मा की मात्रा _____ पर निर्भर नहीं करती है।

Options :

762857265. ✘ विद्युत धारा के वर्ग

762857266. ✘ चालक के प्रतिरोध

762857267. ✔ चालक के तापमान

762857268. ✘ धारा प्रवाह के समय

Question Number : 68 Question Id : 76285768 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

An object that is 8 cm in size, is placed at 20 cm in front of a concave mirror of focal length 15 cm. At what distance in front of the mirror should a screen be placed in order to obtain a sharp image?

Options :

762857269. ✘ 30 cm

762857270. ✘ 40 cm

762857271. ✘ 50 cm

762857272. ✔ 60 cm

Question Number : 68 Question Id : 76285768 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

8 cm आकार वाली एक वस्तु को 15 cm फोकस दूरी वाले अवतल दर्पण के सामने 20 cm की दूरी पर रखा गया है। स्पष्ट प्रतिबिंब प्राप्त करने के लिए स्क्रीन को दर्पण से कितनी दूरी पर रखा जाना चाहिए?

Options :

762857269. ✘ 30 cm

762857270. ✘ 40 cm

762857271. ✘ 50 cm

762857272. ✔ 60 cm

Question Number : 69 Question Id : 76285769 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Compounds with identical molecular formula but different structures are called:

Options :

762857273. ✘ isotopes

762857274. ✔ isomers

762857275. ✘ isobars

762857276. ✘ isotones

Question Number : 69 Question Id : 76285769 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

समान अणु सूत्र, किंतु भिन्न संरचनाओं वाले यौगिकों को क्या कहा जाता है?

Options :

762857273. ✘ समस्थानिक (isotopes)

762857274. ✔ समावयवी (isomers)

762857275. ✘ समभारी (isobars)

762857276. ✖ समन्यूट्रॉनिक (isotones)

Question Number : 70 Question Id : 76285770 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Which of the following solutions has pH 7?

Options :

762857277. ✖ Ammonium chloride

762857278. ✖ Copper sulphate

762857279. ✖ Sodium carbonate

762857280. ✔ Sodium chloride

Question Number : 70 Question Id : 76285770 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

निम्नलिखित में से किस विलयन का पीएच मान 7 होता है?

Options :

762857277. ✖ अमोनियम क्लोराइड

762857278. ✖ कॉपर सल्फेट

762857279. ✖ सोडियम कार्बोनेट

762857280. ✔ सोडियम क्लोराइड

Question Number : 71 Question Id : 76285771 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Arrange the following metals in the order of their decreasing activities.

Potassium, Gold, Magnesium, Copper

Options :

762857281. ✘ Gold, Magnesium, Copper, Potassium

762857282. ✘ Magnesium, Gold, Potassium, Copper

762857283. ✔ Potassium, Magnesium, Copper, Gold

762857284. ✘ Copper, Potassium, Magnesium, Gold

Question Number : 71 Question Id : 76285771 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

निम्नलिखित धातुओं को उनकी घटती अभिक्रियाशीलता के क्रम में व्यवस्थित करें।
पोटैशियम, गोल्ड, मैग्नीशियम, कॉपर

Options :

762857281. ✘ गोल्ड, मैग्नीशियम, कॉपर, पोटैशियम

762857282. ✘ मैग्नीशियम, गोल्ड, पोटैशियम, कॉपर

762857283. ✔ पोटैशियम, मैग्नीशियम, कॉपर, गोल्ड

762857284. ✘ कॉपर, पोटैशियम, मैग्नीशियम, गोल्ड

Question Number : 72 Question Id : 76285772 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Which of the following hormones inhibit(s) growth in plants?

Options :

762857285. ✓ Abscisic acid

762857286. ✗ Gibberellins

762857287. ✗ Auxins

762857288. ✗ Cytokinins

Question Number : 72 Question Id : 76285772 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

निम्नलिखित में से कौन सा हार्मोन पौधों में विकास को बाधित करता है?

Options :

762857285. ✓ एब्सिसिक अम्ल

762857286. ✗ जिबरेलिन

762857287. ✗ ऑक्सिन

762857288. ✗ साइटोकाइनिन

Question Number : 73 Question Id : 76285773 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Which of the following acids facilitates the action of the enzyme pepsin in human digestion?

Options :

762857289. ✘ Nitric acid

762857290. ✘ Sulphuric acid

762857291. ✔ Hydrochloric acid

762857292. ✘ Benzoic acid

Question Number : 73 Question Id : 76285773 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

निम्नलिखित में से कौन सा अम्ल मानव के पाचन तंत्र में पेप्सिन नामक एंजाइम की क्रिया को आसान बनाता है?

Options :

762857289. ✘ नाइट्रिक अम्ल

762857290. ✘ सल्फ्यूरिक अम्ल

762857291. ✔ हाइड्रोक्लोरिक अम्ल

762857292. ✘ बेंज़ोइक अम्ल

Question Number : 74 Question Id : 76285774 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Which of the following options have both the flowers bisexual?

Options :

762857293. ✘ Papaya and Watermelon

762857294. ✘ Hibiscus and Papaya

762857295. ✘ Watermelon and Hibiscus

762857296. ✔ Hibiscus and Mustard

Question Number : 74 Question Id : 76285774 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

निम्नलिखित में से किस विकल्प में दिए गए दोनों पुष्प उभयलिंगी होते हैं?

Options :

762857293. ✘ पपीता एवं तरबूज

762857294. ✘ गुड़हल एवं पपीता

762857295. ✘ तरबूज एवं गुड़हल

762857296. ✔ गुड़हल एवं सरसों

Question Number : 75 Question Id : 76285775 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

What will be the change in the total energy of a body falling freely towards the earth?

Options :

762857297. ✖ It will increase.

762857298. ✖ It will decrease.

762857299. ✔ It will remain the same.

762857300. ✖ It will increase initially and then decrease.

Question Number : 75 Question Id : 76285775 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

मुक्त रूप से पृथ्वी की ओर गिरने वाली वस्तु की कुल ऊर्जा में क्या परिवर्तन होगा?

Options :

762857297. ✖ इसमें वृद्धि होगी।

762857298. ✖ इसमें कमी होगी।

762857299. ✔ इसमें कोई परिवर्तन नहीं होगा।

762857300. ✖ प्रारंभ में इसमें वृद्धि होगी और फिर कमी होगी।

Sub-Section Number : 3

Sub-Section Id : 76285763

Question Shuffling Allowed : Yes

Question Number : 76 Question Id : 76285776 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

P's salary is ₹800 per month and Q's salary is ₹10,800 per annum. Find the ratio of P's salary to Q's salary.

Options :

762857301. ✖ 2 : 3

762857302. ✔ 8 : 9

762857303. ✖ 11 : 2

762857304. ✖ 6 : 9

Question Number : 76 Question Id : 76285776 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

P का मासिक वेतन ₹ 800 है और Q का वार्षिक वेतन ₹10,800 है। P के वेतन और Q के वेतन का अनुपात ज्ञात कीजिए।

Options :

762857301. ✖ 2 : 3

762857302. ✔ 8 : 9

762857303. ✖ 11 : 2

762857304. ✖ 6 : 9

Question Number : 77 Question Id : 76285777 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

If 40% of a number is 40 less than 60% of that number, then the number is:

Options :

762857305. ✖ 600

762857306. ✖ 400

762857307. ✔ 200

762857308. ✖ 100

Question Number : 77 Question Id : 76285777 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

यदि किसी संख्या का 40%, उस संख्या के 60% से 40 कम है, तो संख्या ज्ञात कीजिए।

Options :

762857305. ✖ 600

762857306. ✖ 400

762857307. ✔ 200

762857308. ✖ 100

Question Number : 78 Question Id : 76285778 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Amit purchased a car for ₹2,00,000 and a bike for ₹1,00,000. He sold the car at a profit of 10% and the bike at a loss of 10%. What is the net gain or loss?

Options :

762857309. ✖ $\frac{7}{3}\%$ loss

762857310. ✘ $\frac{8}{3}\%$ profit

762857311. ✘ $\frac{12}{5}\%$ loss

762857312. ✔ $\frac{10}{3}\%$ profit

Question Number : 78 Question Id : 76285778 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

अमित ने ₹2,00,000 में एक कार और ₹1,00,000 में एक बाइक खरीदी। उसने कार को 10% के लाभ पर और बाइक को 10% की हानि पर बेच दिया। शुद्ध लाभ या हानि ज्ञात कीजिए।

Options :

762857309. ✘ $\frac{7}{3}\%$ हानि

762857310. ✘ $\frac{8}{3}\%$ लाभ

762857311. ✘ $\frac{12}{5}\%$ हानि

762857312. ✔ $\frac{10}{3}\%$ लाभ

Question Number : 79 Question Id : 76285779 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

A train runs at a speed of 90 km/h and crosses a 220 m long platform in 30 seconds. What is the length of the train?

Options :

762857313. ✘ 750 m

762857314. ✘ 320 m

762857315. ✔ 530 m

762857316. ✘ 240 m

Question Number : 79 Question Id : 76285779 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

90 km/h की चाल से चल रही एक रेलगाड़ी 220 m लंबे प्लेटफार्म को 30 सेकंड में पार कर जाती है। रेलगाड़ी की लंबाई ज्ञात कीजिए।

Options :

762857313. ✘ 750 m

762857314. ✘ 320 m

762857315. ✔ 530 m

762857316. ✘ 240 m

Question Number : 80 Question Id : 76285780 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

If P, Q and R together can finish a piece of work in 20 days, P alone can finish the same work in 40 days and Q in 50 days, then in how many days can R alone finish the work?

Options :

762857317. ✘ 60 days

762857318. ✘ 80 days

762857319. ✘ 100 days

762857320. ✔ 200 days

Question Number : 80 Question Id : 76285780 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

यदि P, Q और R एक साथ मिलकर किसी कार्य को 20 दिन में पूरा कर सकते हैं, P अकेले उसी कार्य को 40 दिन में और Q अकेले उसी कार्य को 50 दिन में पूरा कर सकता है। R अकेले उसी कार्य को कितने दिन में पूरा कर सकता है?

Options :

762857317. ✘ 60 दिन

762857318. ✘ 80 दिन

762857319. ✘ 100 दिन

762857320. ✔ 200 दिन

Question Number : 81 Question Id : 76285781 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

The greatest number that exactly divides 119, 1015 and 2450 is:

Options :

762857321. ✘ 119

762857322. ✔ 7

762857323. ✖ 14

762857324. ✖ 2450

Question Number : 81 Question Id : 76285781 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

वह बड़ी से बड़ी संख्या ज्ञात कीजिए, जो 119, 1015 और 2450 को पूर्णतया विभाजित करती है।

Options :

762857321. ✖ 119

762857322. ✔ 7

762857323. ✖ 14

762857324. ✖ 2450

Question Number : 82 Question Id : 76285782 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

At what simple interest rate percent per annum will a sum of money triple in 12 years?

Options :

762857325. ✖ $\frac{25}{3}\%$

762857326. ✖ $\frac{25}{2}\%$

762857327. ✔

$$\frac{50}{3}\%$$

762857328. ✖ $\frac{14}{3}\%$

Question Number : 82 Question Id : 76285782 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

कितने प्रतिशत वार्षिक साधारण ब्याज की दर पर कोई धनराशि 12 वर्ष में स्वयं की तीन गुनी हो जाएगी?

Options :

762857325. ✖ $\frac{25}{3}\%$

762857326. ✖ $\frac{25}{2}\%$

762857327. ✔ $\frac{50}{3}\%$

762857328. ✖ $\frac{14}{3}\%$

Question Number : 83 Question Id : 76285783 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

The difference between the compound interest and simple interest on a certain sum of money at an interest of 10% per annum, compounded every year for 2 years is 412. The sum of money is:

Options :

762857329. ✖ ₹30,000

762857330. ✘ ₹28,200

762857331. ✔ ₹41,200

762857332. ✘ ₹16,800

Question Number : 83 Question Id : 76285783 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

एक निश्चित धनराशि पर 10% वार्षिक ब्याज की दर से 2 वर्ष में प्राप्त होने वाले चक्रवृद्धि ब्याज और साधारण ब्याज का अंतर ₹412 है, जबकि ब्याज की गणना वार्षिक चक्रवृद्धि आधार पर की जाती है। धनराशि ज्ञात कीजिए।

Options :

762857329. ✘ ₹30,000

762857330. ✘ ₹28,200

762857331. ✔ ₹41,200

762857332. ✘ ₹16,800

Question Number : 84 Question Id : 76285784 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Find the area of a regular hexagon whose perimeter is $24\sqrt{3}$ cm.

Options :

762857333. ✘ $48\sqrt{3}$ cm²

762857334. ✘ 48 cm²

762857335. ✘ $16\sqrt{3} \text{ cm}^2$

762857336. ✔ $72\sqrt{3} \text{ cm}^2$

Question Number : 84 Question Id : 76285784 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

उस समषट्भुज का क्षेत्रफल ज्ञात कीजिए, जिसका परिमाण $24\sqrt{3} \text{ cm}$ है।

Options :

762857333. ✘ $48\sqrt{3} \text{ cm}^2$

762857334. ✘ 48 cm^2

762857335. ✘ $16\sqrt{3} \text{ cm}^2$

762857336. ✔ $72\sqrt{3} \text{ cm}^2$

Question Number : 85 Question Id : 76285785 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Find the area of a trapezium whose two parallel sides are 22 cm and 24 cm and the distance between them is 15 cm.

Options :

762857337. ✘ 46 cm^2

762857338. ✘ 264 cm^2

762857339. ✔ 345 cm^2

762857340. ✖ 284 cm²

Question Number : 85 Question Id : 76285785 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

उस समलंब चतुर्भुज का क्षेत्रफल ज्ञात कीजिए, जिसकी दो समांतर भुजाओं की लंबाई 22 cm और 24 cm है और उनके बीच की दूरी 15 cm है।

Options :

762857337. ✖ 46 cm²

762857338. ✖ 264 cm²

762857339. ✔ 345 cm²

762857340. ✖ 284 cm²

Sub-Section Number :

4

Sub-Section Id :

76285764

Question Shuffling Allowed :

Yes

Question Number : 86 Question Id : 76285786 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Which of the following groups represents only input devices?

Options :

762857341. ✖ Mouse, Keyboard, Printer

762857342. ✔ Keyboard, Mouse, Joystick

762857343. ✖ Scanner, Speaker, Monitor

762857344. ✖ Monitor, Mouse, Keyboard

Question Number : 86 Question Id : 76285786 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

निम्नलिखित में से कौन सा समूह केवल इनपुट डिवाइसों को प्रदर्शित करता है?

Options :

762857341. ✖ माउस, कीबोर्ड, प्रिंटर

762857342. ✔ कीबोर्ड, माउस, जॉयस्टिक

762857343. ✖ स्कैनर, स्पीकर, मॉनिटर

762857344. ✖ मॉनिटर, माउस, कीबोर्ड

Question Number : 87 Question Id : 76285787 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Which operating system is designed specifically for application with fixed deadlines?

Options :

762857345. ✖ Multiprocessor Operating System

762857346. ✖ Distributed Operating System

762857347. ✔ Real-time Operating System

762857348. ✖ Desktop Operating System

Question Number : 87 Question Id : 76285787 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

निम्नलिखित में से कौन सा ऑपरेटिंग सिस्टम, विशेषकर निर्धारित समय-सीमा के साथ अनुप्रयोग हेतु डिज़ाइन किया गया है?

Options :

762857345. ✖ मल्टीप्रोसेसर ऑपरेटिंग सिस्टम

762857346. ✖ डिस्ट्रीब्यूटेड ऑपरेटिंग सिस्टम

762857347. ✔ रियल-टाइम ऑपरेटिंग सिस्टम

762857348. ✖ डेस्कटॉप ऑपरेटिंग सिस्टम

Question Number : 88 Question Id : 76285788 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

CDMA in computer networks stands for:

Options :

762857349. ✔ Code Division Multiple Access

762857350. ✖ Coding Division Mode Access

762857351. ✖ Cable Division Multiple Access

762857352. ✖ Code Division Manual Access

Question Number : 88 Question Id : 76285788 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

कंप्यूटर नेटवर्क्स में सीडीएमए (CDMA) का पूर्ण रूप क्या है?

Options :

762857349. ✓ कोड डिवीजन मल्टीपल एक्सेस (Code Division Multiple Access)

762857350. ✗ कोडिंग डिवीजन मोड एक्सेस (Coding Division Mode Access)

762857351. ✗ केबल डिवीजन मल्टीपल एक्सेस (Cable Division Multiple Access)

762857352. ✗ कोड डिवीजन मैनुअल एक्सेस (Code Division Manual Access)

Question Number : 89 Question Id : 76285789 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

How many layers does the OSI model contain?

Options :

762857353. ✓ 7

762857354. ✗ 3

762857355. ✗ 4

762857356. ✗ 9

Question Number : 89 Question Id : 76285789 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

ओएसआई (OSI) मॉडल में कितनी लेयर होती है?

Options :

762857353. ✓ 7

762857354. ✗ 3

762857355. ✗ 4

762857356. ✗ 9

Question Number : 90 Question Id : 76285790 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Which of the following represents valid steps to zoom into a document in MS Word 2019, so that it displays multiple pages in the window?

Options :

762857357. ✓ View Tab > Select Multiple Pages under the Zoom group

762857358. ✗ Review Tab > Select Multiple Pages under the Zoom group

762857359. ✗ View Tab > Select Multiple Pages under the Window group

762857360. ✗ View Tab > Select Multiple Pages under the Show group

Question Number : 90 Question Id : 76285790 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

निम्नलिखित में से कौन सा MS Word 2019 में डॉक्यूमेंट को इस प्रकार जूम करने के सही चरण प्रदर्शित करता है, ताकि यह विंडो में कई पेज प्रदर्शित कर सके?

Options :

762857357. ✓ व्यू टैब > जूम ग्रुप के अंदर मल्टिपल पेजेज चुनें

762857358. ✗ रिव्यू टैब > जूम ग्रुप के अंदर मल्टिपल पेजेज चुनें

762857359. ✗ व्यू टैब > विंडो ग्रुप के अंदर मल्टिपल पेजेज चुनें

762857360. ✗ व्यू टैब > शो ग्रुप के अंदर मल्टिपल पेजेज चुनें

Sub-Section Number :

5

Sub-Section Id :

76285765

Question Shuffling Allowed :

Yes

Question Number : 91 Question Id : 76285791 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Select the most appropriate option to fill in the blank.

She _____ a few friends who can help her.

Options :

762857361. ✗ have

762857362. ✗ had

762857363. ✓ has

762857364. ✗ has had

Question Number : 91 Question Id : 76285791 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Select the most appropriate option to fill in the blank.

She _____ a few friends who can help her.

Options :

762857361. ✘ have

762857362. ✘ had

762857363. ✔ has

762857364. ✘ has had

Question Number : 92 Question Id : 76285792 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Select the most appropriate option to fill in the blank.

My mother has become very weak and _____ is vulnerable to infection.

Options :

762857365. ✘ although

762857366. ✔ hence

762857367. ✘ despite

762857368. ✘ whereas

Question Number : 92 Question Id : 76285792 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Select the most appropriate option to fill in the blank.

My mother has become very weak and _____ is vulnerable to infection.

Options :

762857365. ✘ although

762857366. ✔ hence

762857367. ✘ despite

762857368. ✘ whereas

Question Number : 93 Question Id : 76285793 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Select the option that expresses the given sentence in passive voice.

Our teacher is showing a documentary film in the auditorium.

Options :

762857369. ✘ A documentary film was being shown in the auditorium by our teacher.

762857370. ✘ A documentary film is shown in the auditorium by our teacher.

762857371. ✘ A documentary film being shown in the auditorium by our teacher.

762857372. ✔ A documentary film is being shown in the auditorium by our teacher.

Question Number : 93 Question Id : 76285793 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Select the option that expresses the given sentence in passive voice.

Our teacher is showing a documentary film in the auditorium.

Options :

762857369. ✘ A documentary film was being shown in the auditorium by our teacher.

762857370. ✘ A documentary film is shown in the auditorium by our teacher.

762857371. ✘ A documentary film being shown in the auditorium by our teacher.

762857372. ✔ A documentary film is being shown in the auditorium by our teacher.

Question Number : 94 Question Id : 76285794 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Select the option that expresses the given sentence in reported speech.

I said to my friend, "Will you be attending the meeting today?"

Options :

762857373. ✘ I told my friend if he would be attending the meeting that day.

762857374. ✔ I asked my friend if he would be attending the meeting that day.

762857375. ✘ I asked my friend if he would attend the meeting that day.

762857376. ✘ I asked my friend if he would be attending the meeting today.

Question Number : 94 Question Id : 76285794 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Select the option that expresses the given sentence in reported speech.

I said to my friend, "Will you be attending the meeting today?"

Options :

762857373. ✘ I told my friend if he would be attending the meeting that day.

762857374. ✔ I asked my friend if he would be attending the meeting that day.

762857375. ✘ I asked my friend if he would attend the meeting that day.

762857376. ✘ I asked my friend if he would be attending the meeting today.

Question Number : 95 Question Id : 76285795 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Parts of the following sentence are given as options. Identify the part that has an error.

I am looking forward to meet your family.

Options :

762857377. ✘ I am

762857378. ✘ looking forward

762857379. ✔ to meet

762857380. ✖ your family.

Question Number : 95 Question Id : 76285795 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Parts of the following sentence are given as options. Identify the part that has an error.

I am looking forward to meet your family.

Options :

762857377. ✖ I am

762857378. ✖ looking forward

762857379. ✔ to meet

762857380. ✖ your family.

Sub-Section Number :

6

Sub-Section Id :

76285766

Question Shuffling Allowed :

Yes

Question Number : 96 Question Id : 76285796 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

निम्नलिखित में से तत्सम शब्द का चयन कीजिये।

Options :

762857381. ✖ पंगत

762857382. ✖ नारियल

762857383. ✓ स्तम्भ

762857384. ✗ पूँजी

Question Number : 96 Question Id : 76285796 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is
Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

निम्नलिखित में से तत्सम शब्द का चयन कीजिये।

Options :

762857381. ✗ पंगत

762857382. ✗ नारियल

762857383. ✓ स्तम्भ

762857384. ✗ पूँजी

Question Number : 97 Question Id : 76285797 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is
Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

सही विलोम युग्म का चयन कीजिये।

Options :

762857385. ✗ राजा-रानी

762857386. ✓ शूर-कायर

762857387. ✗ शोक-विषाद

762857388. ✖ कठोर-पावन

Question Number : 97 Question Id : 76285797 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

सही विलोम युग्म का चयन कीजिये।

Options :

762857385. ✖ राजा-रानी

762857386. ✔ शूर-कायर

762857387. ✖ शोक-विषाद

762857388. ✖ कठोर-पावन

Question Number : 98 Question Id : 76285798 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

निम्नलिखित में से 'यमुना' शब्द के लिए उचित पर्यायवाची का चयन कीजिये।

Options :

762857389. ✖ फणी

762857390. ✖ उर्वी

762857391. ✖ तरंगिणी

762857392. ✔ अर्कजा

Question Number : 98 Question Id : 76285798 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is
Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

निम्नलिखित में से 'यमुना' शब्द के लिए उचित पर्यायवाची का चयन कीजिये।

Options :

762857389. ✘ फणी

762857390. ✘ उर्वी

762857391. ✘ तरंगिणी

762857392. ✔ अर्कजा

Question Number : 99 Question Id : 76285799 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is
Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

'स्वागत' शब्द का लिंग निर्णय कीजिये।

Options :

762857393. ✔ पुल्लिंग

762857394. ✘ उभयलिंग

762857395. ✘ स्त्रीलिंग

762857396. ✘ नपुंसकलिंग

Question Number : 99 Question Id : 76285799 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

'स्वागत' शब्द का लिंग निर्णय कीजिये।

Options :

762857393. ✓ पुल्लिंग

762857394. ✗ उभयलिंग

762857395. ✗ स्त्रीलिंग

762857396. ✗ नपुंसकलिंग

Question Number : 100 Question Id : 762857100 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

'अचार बनाना' मुहावरे का उचित अर्थ क्या है? सही विकल्प का चयन कीजिये।

Options :

762857397. ✗ कठिन जांच करना

762857398. ✗ नुकसान करना

762857399. ✗ बुद्धि खराब होना

762857400. ✓ बहुत मारना

Question Number : 100 Question Id : 762857100 Question Type : MCQ Option Shuffling : Yes Is

Question Mandatory : No Option Orientation : Vertical

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

'अचार बनाना' मुहावरे का उचित अर्थ क्या है? सही विकल्प का चयन कीजिये।

Options :

762857397. ✘ कठिन जांच करना

762857398. ✘ नुकसान करना

762857399. ✘ बुद्धि खराब होना

762857400. ✔ बहुत मारना

WWW.ITIEDUCATION.COM