

MPPGCL 1st June 2024

Participant ID	
Participant Name	
Test Center Name	
Test Date	01/06/2024
Test Time	4:30 PM - 6:30 PM
Subject	Plant Assistant Mechanical

Section : Section 1

Q.1 Select the most appropriate ANTONYM for the given word.

Exhilarating

- Ans 1. Boring
 2. Dangerous
 3. Peaceful
 4. Thrilling

Question ID : 630680628578
Option 1 ID : 6306802460368
Option 2 ID : 6306802460367
Option 3 ID : 6306802460369
Option 4 ID : 6306802460366
Status : Answered
Chosen Option : 4

Q.2 यदि एक खुदरा विक्रेता किसी वस्तु को अंकित मूल्य पर बेचता है, तो उसे 16% का लाभ होता है। यदि वह अंकित मूल्य पर 10% की छूट देता है, तो उस वस्तु पर उसका वास्तविक लाभ कितना होगा?

- Ans 1. 6.2%
 2. 7.1%
 3. 5.5%
 4. 4.6%

Question ID : 630680239477
Option 1 ID : 630680928859
Option 2 ID : 630680928862
Option 3 ID : 630680928860
Option 4 ID : 630680928861
Status : Answered
Chosen Option : 1

Q.3 विधायिका द्वारा कारखाना अधिनियम (The Factory Act) कब पारित किया गया था?

- Ans 1. 1968
 2. 1958
 3. 1938
 4. 1948

Question ID : 630680808283
Option 1 ID : 6306803166742
Option 2 ID : 6306803166741
Option 3 ID : 6306803166739
Option 4 ID : 6306803166740
Status : Answered
Chosen Option : 1

Q.4 विषैले अपशिष्ट एवं धूल के नियंत्रण और सुरक्षित निपटान के लिए सर्वोत्तम उपकरण कौन-सा है?

- Ans
- 1. वैक्यूम क्लीनर (Vacuum cleaner)
 - 2. अपशिष्ट तेल (Waste oil)
 - 3. वायर ब्रश (Wire brush)
 - 4. कंप्रेस्ड एयर जेट (Compressed air jet)

Question ID : 630680808286
Option 1 ID : 6306803166751
Option 2 ID : 6306803166754
Option 3 ID : 6306803166753
Option 4 ID : 6306803166752
Status : Answered
Chosen Option : 1

Q.5 आउटसाइड माइक्रोमीटर और वर्नियर कैलिपर अल्पतमांक क्रमशः _____ हैं।

- Ans
- 1. 0.05 mm और 0.05 mm
 - 2. 0.01 mm और 0.05 mm
 - 3. 0.01 mm और 0.02 mm
 - 4. 0.02 mm और 0.04 mm

Question ID : 630680808288
Option 1 ID : 6306803166760
Option 2 ID : 6306803166759
Option 3 ID : 6306803166762
Option 4 ID : 6306803166761
Status : Answered
Chosen Option : 3

Q.6 भारत का कौन-सा मंत्रालय भारत में किसी भी ऑटोमोबाइल के पंजीकरण, निगरानी और नियंत्रण अधिकार को विनियमित करता है?

- Ans
- 1. सड़क परिवहन और राजमार्ग मंत्रालय
 - 2. मानव संसाधन विकास मंत्रालय
 - 3. श्रम एवं रोजगार मंत्रालय
 - 4. नागर विमानन मंत्रालय

Question ID : 630680808285
Option 1 ID : 6306803166748
Option 2 ID : 6306803166749
Option 3 ID : 6306803166750
Option 4 ID : 6306803166747
Status : Answered
Chosen Option : 1

Q.7 निम्नलिखित में से कौन-सा कथन व्यक्तिगत सुरक्षा (Personal Safety) के अंतर्गत आता है?

- Ans
- 1. माप लेने से पहले मशीन को बंद करना।
 - 2. सुरक्षा बूट या जूते पहनना।
 - 3. मशीन चालू करने से पहले तेल के स्तर की जाँच करना।
 - 4. दिए गए कार्य के लिए सही उपकरणों का उपयोग करना।

Question ID : 630680808281
Option 1 ID : 6306803166733
Option 2 ID : 6306803166731
Option 3 ID : 6306803166732
Option 4 ID : 6306803166734
Status : Answered
Chosen Option : 2

Q.8 राष्ट्रीय विद्युत प्रशिक्षण संस्थान द्वारा संचालित ऑनलाइन प्रशिक्षण कार्यक्रम में निम्नलिखित में से कौन-सा विषय शामिल है?

- Ans
- 1. विनियामक आयोग
 - 2. स्मार्ट ग्रिड और स्मार्ट मीटरिंग, सौर फोटो वोल्टाइक प्रौद्योगिकी, साइबर सुरक्षा
 - 3. ऊर्जा आडिट, हानियाँ और न्यूनीकरण
 - 4. उपभोक्ता शिकायत निवारण

Question ID : 630680808358
Option 1 ID : 6306803167041
Option 2 ID : 6306803167039
Option 3 ID : 6306803167042
Option 4 ID : 6306803167040
Status : Answered
Chosen Option : 1

Q.9 वर्नियर बेवल प्रोट्रेक्टर निम्नलिखित में से कितनी यथार्थता (accuracy) तक कोण मापता है?

- Ans
- 1. 5" (इंच)
 - 2. 5° (डिग्री)
 - 3. 5' (मिनट)
 - 4. 0.5° (डिग्री)

Question ID : 630680808294
Option 1 ID : 6306803166785
Option 2 ID : 6306803166783
Option 3 ID : 6306803166784
Option 4 ID : 6306803166786
Status : Answered
Chosen Option : 3

Q.10 निम्नलिखित चेतावनी संकेत (warning sign) क्या इंगित करता है?



- Ans
- 1. रास्ता छोड़ें (Give way)
 - 2. संरक्षित (Guarded)
 - 3. विद्यालय (School)
 - 4. बिजली के झटके का खतरा (Risk of electric shock)

Question ID : 630680808284
Option 1 ID : 6306803166743
Option 2 ID : 6306803166745
Option 3 ID : 6306803166744
Option 4 ID : 6306803166746
Status : Answered
Chosen Option : 4

Q.11 निम्न में से किस प्रकार की रेती के किनारे (edge), चौड़ाई के साथ-साथ पूरी लंबाई के समानांतर होते हैं?

- Ans 1. सिंगल कट रेती (Single cut file)
 2. हैंड रेती (Hand file)
 3. बस्टर्ड रेती (Bastard file)
 4. रास्प कट रेती (Rasp cut file)

Question ID : 630680808293
Option 1 ID : 6306803166780
Option 2 ID : 6306803166781
Option 3 ID : 6306803166782
Option 4 ID : 6306803166779
Status : Answered
Chosen Option : 2

Q.12 लंबाई के मापन में, 1μ (माइक्रॉन) = ?

- Ans 1. 0.01 mm
 2. 0.0001 mm
 3. 0.001 mm
 4. 0.1 mm

Question ID : 630680808291
Option 1 ID : 6306803166772
Option 2 ID : 6306803166774
Option 3 ID : 6306803166771
Option 4 ID : 6306803166773
Status : Answered
Chosen Option : 3

Q.13 यूनिवर्सल सरफेस गेज (Universal surface gauge) में स्क्राइबर (scriber) को किस भाग की मदद से पकड़ा जाता है?

- Ans 1. गाइड पिन (Guide pin)
 2. स्नग (Snug)
 3. स्पिंडल (Spindle)
 4. रॉकर आर्म (Rocker arm)

Question ID : 630680808295
Option 1 ID : 6306803166790
Option 2 ID : 6306803166787
Option 3 ID : 6306803166789
Option 4 ID : 6306803166788
Status : Answered
Chosen Option : 2

Q.14 FORTUNE शब्द में प्रत्येक स्वर को अँग्रेजी वर्णानुक्रम में उसके बाद वाले अक्षर से बदल दिया जाता है और प्रत्येक व्यंजन को अँग्रेजी वर्णानुक्रम में उससे पहले वाले अक्षर से बदल दिया जाता है। मूल शब्द और इस प्रकार बने अक्षर-समूह के बीच कितने अक्षर उभयनिष्ठ (common) हैं?

- Ans
- 1. 1
 - 2. 4
 - 3. 3
 - 4. 2

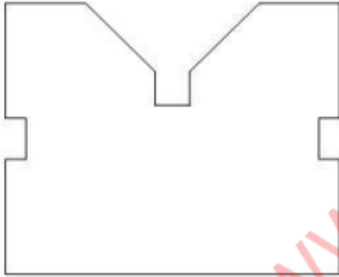
Question ID : 630680534995
Option 1 ID : 6306802091364
Option 2 ID : 6306802091367
Option 3 ID : 6306802091366
Option 4 ID : 6306802091365
Status : Answered
Chosen Option : 4

Q.15 लकड़ी, कागज और कपड़े को किस प्रकार की आग के अंतर्गत वर्गीकृत किया गया है?

- Ans
- 1. वर्ग 'B' आग
 - 2. वर्ग 'D' आग
 - 3. वर्ग 'A' आग
 - 4. वर्ग 'C' आग

Question ID : 630680808290
Option 1 ID : 6306803166767
Option 2 ID : 6306803166768
Option 3 ID : 6306803166769
Option 4 ID : 6306803166770
Status : Answered
Chosen Option : 3

Q.16 दी गई आकृति में किस प्रकार का 'V' ब्लॉक दिखाया गया है?



- Ans
- 1. डबल लेवल सिंगल गूव 'V' ब्लॉक (Double level single groove 'V' Block)
 - 2. V गूव्ड 'V' ब्लॉक (V grooved 'V' Block)
 - 3. सिंगल लेवल डबल गूव 'V' ब्लॉक (Single level double groove 'V' Block)
 - 4. सिंगल लेवल सिंगल गूव 'V' ब्लॉक (Single level single groove 'V' Block)

Question ID : 630680808298
Option 1 ID : 6306803166801
Option 2 ID : 6306803166802
Option 3 ID : 6306803166799
Option 4 ID : 6306803166800
Status : Answered
Chosen Option : 4

Q.17 अपशिष्ट कौंच को अलग करने के लिए डिब्बे का रंग कोड क्या होता है?

- Ans
- 1. नीला
 - 2. पीला
 - 3. लाल
 - 4. हरा

Question ID : 630680808289
Option 1 ID : 6306803166766
Option 2 ID : 6306803166765
Option 3 ID : 6306803166764
Option 4 ID : 6306803166763
Status : Answered
Chosen Option : 3

Q.18 किसी कार्यशाला में निवारक अनुरक्षण (preventive maintenance) के संबंध में सही कथन का चयन कीजिए?

- Ans
- 1. ब्रेकडाउन के बाद ही निवारक अनुरक्षण किया जाता है।
 - 2. निवारक अनुरक्षण के परिणामस्वरूप उत्पादन हानि होती है।
 - 3. ब्रेकडाउन से पहले ही निवारक अनुरक्षण किया जाता है।
 - 4. निवारक अनुरक्षण के परिणामस्वरूप अधिक 'डाउन टाइम' मिलता है।

Question ID : 630680808287
Option 1 ID : 6306803166756
Option 2 ID : 6306803166755
Option 3 ID : 6306803166757
Option 4 ID : 6306803166758
Status : Answered
Chosen Option : 3

Q.19 UNFCC एक अंतर्राष्ट्रीय संगठन है जो ग्लोबल वार्मिंग को कम करने पर ध्यान केन्द्रित करता है। UNFCC का पूर्ण रूप क्या है?

- Ans
- 1. यूनाइटेड नेशन्स फंड टू कन्जर्व एंड कॉम्बेट द क्लाइमेट चेंज (United Nations Fund to Conserve and Combat the Change)
 - 2. यूनाइटेड नेशन्स फ्रेमवर्क टू कॉम्बेट विथ द क्लाइमेट चेंज (United Nations Framework to Combat with the Climate Change)
 - 3. यूनाइटेड नेशन्स फ्रेमवर्क कनवेंशन ऑन क्लाइमेट चेंज (United Nations Framework Convention on Climate Change)
 - 4. यूनाइटेड नेशन्स फंड टू कॉम्बेट द क्लाइमेट चेंज (United Nations Fund to Combat the Climate Change)

Question ID : 630680267854
Option 1 ID : 6306801040785
Option 2 ID : 6306801040783
Option 3 ID : 6306801040784
Option 4 ID : 6306801040786
Status : Answered
Chosen Option : 2

Q.20 निम्नलिखित में से कौन-सा कथन कार्यशालाओं में श्रमिकों को दिए गए सुरक्षा एवं वातावरण संबंधी दिशा-निर्देश नहीं है?

- Ans
- ✓ 1. श्रमिकों को कार्यशाला का वातावरण गंदा एवं अशुद्ध रखना चाहिए।
 - ✗ 2. श्रमिकों को हेलमेट और दस्ताने पहनने चाहिए।
 - ✗ 3. श्रमिकों को काम करते समय साफ कपड़े पहनने चाहिए।
 - ✗ 4. ऊँचाई पर काम करते समय श्रमिकों को सेफ्टी बेल्ट का प्रयोग करना चाहिए।

Question ID : 630680808282
Option 1 ID : 6306803166738
Option 2 ID : 6306803166737
Option 3 ID : 6306803166735
Option 4 ID : 6306803166736
Status : Answered
Chosen Option : 1

Section : Section 2

Q.1 [W/(m.K)] में धातुओं की तापीय चालकता (thermal conductivity) मान के संदर्भ में सही क्रम का चयन कीजिए।

- Ans
- ✗ 1. ताँबा > सोना > चाँदी (Copper > Gold > Silver)
 - ✗ 2. ताँबा > चाँदी > सोना (Copper > Silver > Gold)
 - ✗ 3. सोना > ताँबा > चाँदी (Gold > Copper > Silver)
 - ✓ 4. चाँदी > ताँबा > सोना (Silver > Copper > Gold)

Question ID : 630680808301
Option 1 ID : 6306803166813
Option 2 ID : 6306803166812
Option 3 ID : 6306803166811
Option 4 ID : 6306803166814
Status : Answered
Chosen Option : 4

Q.2 भारतीय संविधान के निम्नलिखित में से किस अनुच्छेद के अनुसार, सदन के अध्यक्ष ऐसे किसी भी सदस्य को अपनी मातृभाषा में सदन को संबोधित करने के लिए अनुमति दे सकते हैं, जो अपनी बात को हिंदी या अंग्रेजी भाषा में सही तरीके से अभिव्यक्त नहीं कर पा रहा हो?

- Ans
- ✗ 1. अनुच्छेद 350
 - ✗ 2. अनुच्छेद 109
 - ✗ 3. अनुच्छेद 234
 - ✓ 4. अनुच्छेद 120

Question ID : 630680325280
Option 1 ID : 6306801265500
Option 2 ID : 6306801265497
Option 3 ID : 6306801265499
Option 4 ID : 6306801265498
Status : Answered
Chosen Option : 1

Q.3 स्क्रू थ्रेड माइक्रोमीटर द्वारा मापी जाने वाली मीट्रिक स्क्रू थ्रेड डाइमेंशन की परास कितनी होती है?

- Ans 1. M 1 से M 30
 2. M 1 से M 10
 3. M 1 से M 24
 4. M 1 से M 8

Question ID : 630680808300
Option 1 ID : 6306803166808
Option 2 ID : 6306803166807
Option 3 ID : 6306803166810
Option 4 ID : 6306803166809
Status : Answered
Chosen Option : 2

Q.4 एक आउटसाइड माइक्रोमीटर की ऋणात्मक त्रुटि 0.02 mm है। जब माइक्रोमीटर 15.25 mm मापता है तो सही रीडिंग क्या है?

- Ans 1. 15.29 mm
 2. 15.23 mm
 3. 15.25 mm
 4. 15.27 mm

Question ID : 630680808292
Option 1 ID : 6306803166777
Option 2 ID : 6306803166775
Option 3 ID : 6306803166776
Option 4 ID : 6306803166778
Status : Answered
Chosen Option : 2

Q.5 कठोरण प्रक्रिया (hardening process) का उद्देश्य क्या है?

- Ans 1. इससे भंगुरता कम हो जाती है।
 2. इससे कर्तन क्षमता बढ़ती है।
 3. इससे आंतरिक प्रतिबल दूर होता है।
 4. कठोरण के बाद, धातु कम कठोर रह जाती है।

Question ID : 630680808309
Option 1 ID : 6306803166844
Option 2 ID : 6306803166843
Option 3 ID : 6306803166845
Option 4 ID : 6306803166846
Status : Answered
Chosen Option : 1

Q.6 सौभाग्य योजना (SAUBHAGYA Yojana) के तहत सौर फोटो वोल्टाइक आधारित स्टैंड-अलोन सिस्टम, _____ LED लाइटें प्रदान करता है।

- Ans 1. पाँच
 2. तीन
 3. दो
 4. सात

Question ID : 630680808359
Option 1 ID : 6306803167045
Option 2 ID : 6306803167044
Option 3 ID : 6306803167043
Option 4 ID : 6306803167046
Status : Answered
Chosen Option : 2

Q.7 रेडियल ड्रिलिंग मशीन की टेबल को निम्न में से कितने डिग्री तक घुमाया जा सकता है?

- Ans 1. 360°
 2. 180°
 3. 90°
 4. 45°

Question ID : 630680808308
Option 1 ID : 6306803166841
Option 2 ID : 6306803166840
Option 3 ID : 6306803166839
Option 4 ID : 6306803166842
Status : Answered
Chosen Option : 1

Q.8 धातु का कौन-सा यांत्रिक गुण खरोंच (scratching), टूट-फूट (wear), अपघर्षण (abrasion) और अंतर्वेधन (penetration) को सहन करने की क्षमता की एक माप है?

- Ans 1. कठोरता (Hardness)
 2. प्रत्यास्थता (Elasticity)
 3. तन्यता (Ductility)
 4. आघातवर्धनीयता (Malleability)

Question ID : 630680808303
Option 1 ID : 6306803166819
Option 2 ID : 6306803166822
Option 3 ID : 6306803166820
Option 4 ID : 6306803166821
Status : Answered
Chosen Option : 4

Q.9 In power saw, the rotary motion of the motor is converted into linear motion by:

- Ans 1. pulley mechanism
 2. rack and pinion
 3. worm gear
 4. crank mechanism

Question ID : 630680808304
Option 1 ID : 6306803166825
Option 2 ID : 6306803166826
Option 3 ID : 6306803166823
Option 4 ID : 6306803166824
Status : Answered
Chosen Option : 2

Q.10 मार्किंग मीडिया में, नीले-आधारित रंग को निम्नलिखित में से किसके साथ मिलाकर 'मार्किंग ब्लू (marking blue)' बनाया जाता है?

- Ans 1. सीसा पाउडर (lead powder)
 2. कॉपर सल्फेट (copper sulphate)
 3. चॉक पाउडर (chalk powder)
 4. मिथाइलेटेड स्पिरिट (methylated spirit)

Question ID : 630680808297
Option 1 ID : 6306803166797
Option 2 ID : 6306803166798
Option 3 ID : 6306803166796
Option 4 ID : 6306803166795
Status : Answered
Chosen Option : 4

Q.11 निम्न में से किस प्रकार का तुलनित्र (comparator) तेज, सुदृढ़, परिशुद्ध और शॉप फ्लोर (shop floor) पर विशेष रूप से बड़े पैमाने पर उत्पादन में उपयोग के लिए उपयुक्त होता है?

- Ans 1. यांत्रिक तुलनित्र (Mechanical comparator)
 2. वायवीय तुलनित्र (Pneumatic comparator)
 3. सिग्मा तुलनित्र (Sigma comparator)
 4. विद्युत तुलनित्र (Electrical comparator)

Question ID : 630680808307
Option 1 ID : 6306803166836
Option 2 ID : 6306803166835
Option 3 ID : 6306803166837
Option 4 ID : 6306803166838
Status : Answered
Chosen Option : 2

Q.12 Select the option that expresses the given sentence in passive voice.

Rosy will take a photograph.

- Ans 1. A photograph will be taken by Rosy.
 2. A photograph was taken by Rosy.
 3. A photograph may be taken by Rosy.
 4. A photograph will be taken by Rosy.

Question ID : 630680274340
Option 1 ID : 6306801065872
Option 2 ID : 6306801065871
Option 3 ID : 6306801065873
Option 4 ID : 6306801065874
Status : Answered
Chosen Option : 4

Q.13 दिए गए संख्या युग्मों में दूसरी संख्या, पहली संख्या पर कुछ गणितीय संक्रियाएँ करके प्राप्त की जाती है। किन संख्याओं को X और Y को प्रतिस्थापित करना चाहिए ताकि :: के बायीं ओर की दो संख्याओं द्वारा अनुसरित पैटर्न, :: के दायीं ओर की संख्याओं द्वारा अनुसरित पैटर्न के समान हो?
(नोट: संख्याओं को उसके घटक अंकों में तोड़े बिना, पूर्ण संख्याओं पर गणितीय संक्रियाएँ की जानी चाहिए। उदाहरण के लिए 13 - 13 पर संक्रियाएँ जैसे कि 13 में जोड़ना/घटाना/गुणा करना आदि की जा सकती हैं। 13 को 1 और 3 में तोड़ने और फिर 1 और 3 पर गणितीय संक्रियाएँ करने की अनुमति नहीं है।)
X : 47 :: 11 : Y

- Ans 1. X = 7, Y = 119
 2. X = 9, Y = 121
 3. X = 9, Y = 119
 4. X = 7, Y = 121

Question ID : 630680360240
Option 1 ID : 6306801402877
Option 2 ID : 6306801402880
Option 3 ID : 6306801402878
Option 4 ID : 6306801402879
Status : Answered
Chosen Option : 4

Q.14 मैकेनिकल शियरिंग मशीनों (Mechanical Shearing Machines) का उपयोग _____ मोटाई तक की शीटों को काटने के लिए किया जाता है।

- Ans 1. 50 mm
 2. 6 mm
 3. 100 mm
 4. 75 mm

Question ID : 630680808313
Option 1 ID : 6306803166861
Option 2 ID : 6306803166862
Option 3 ID : 6306803166859
Option 4 ID : 6306803166860
Status : Answered
Chosen Option : 3

Q.15 निम्नलिखित में से कौन-सा प्रकृति में सबसे अधिक तन्य (ductile) है?

- Ans 1. सोना (Gold)
 2. निकेल (Nickel)
 3. एल्यूमीनियम (Aluminium)
 4. तौबा (Copper)

Question ID : 630680808302
Option 1 ID : 6306803166817
Option 2 ID : 6306803166818
Option 3 ID : 6306803166815
Option 4 ID : 6306803166816
Status : Answered
Chosen Option : 1

Q.16 कौन-सी वार्षिक किस्त (₹ में) 12.5% वार्षिक साधारण ब्याज पर दो वर्ष में देय ₹15,300 के ऋण को उन्मोचित करेगी?

- Ans 1. 7150
 2. 7650
 3. 7200
 4. 6800

Question ID : 630680323382
Option 1 ID : 6306801258039
Option 2 ID : 6306801258036
Option 3 ID : 6306801258037
Option 4 ID : 6306801258038
Status : Answered
Chosen Option : 1

Q.17 डिजिटल माइक्रोमीटर की परिशुद्धता (accuracy) कितनी होती है?

- Ans 1. 0.0002 mm
 2. 0.001 mm
 3. 0.0001 mm
 4. 0.0005 mm

Question ID : 630680808305
Option 1 ID : 6306803166830
Option 2 ID : 6306803166829
Option 3 ID : 6306803166827
Option 4 ID : 6306803166828
Status : Answered
Chosen Option : 1

Q.18 ताँबे की धातु (copper metal) का रंग निम्न में से कैसा होता है?

- Ans 1. जमुनी (indigo)
 2. विशिष्ट लाल (distinctive red)
 3. विशिष्ट धूसर (distinctive grey)
 4. काला (black)

Question ID : 630680808296
Option 1 ID : 6306803166793
Option 2 ID : 6306803166791
Option 3 ID : 6306803166794
Option 4 ID : 6306803166792
Status : Answered
Chosen Option : 2

Q.19 अपनी यथार्थता (accuracy) को बनाए रखने के लिए, सतह प्लेटें (surface plates) आमतौर पर किस पदार्थ की बनी होती हैं?

- Ans 1. ताँबा (Copper)
 2. ग्रेनाइट (Granite)
 3. जस्ता (Zinc)
 4. एल्यूमीनियम (Aluminium)

Question ID : 630680808299
Option 1 ID : 6306803166803
Option 2 ID : 6306803166806
Option 3 ID : 6306803166805
Option 4 ID : 6306803166804
Status : Answered
Chosen Option : 2

Q.20 शीट मेटल कार्य (sheet metal work) में निम्नलिखित में से कौन-सा 'मार्किंग टूल (Marking Tool) होता है?

- Ans 1. ट्राई स्क्वायर (Try square)
 2. कॉम्बिनेशन सेट (Combination set)
 3. स्निप्स (Snips)
 4. रेडियस गेज (Radius gauge)

Question ID : 630680808312
Option 1 ID : 6306803166855
Option 2 ID : 6306803166858
Option 3 ID : 6306803166857
Option 4 ID : 6306803166856
Status : Answered
Chosen Option : 2

Section : Section 3

Q.1 1925 में भारतीय कम्युनिस्ट पार्टी की स्थापना कहाँ हुई थी?

- Ans
- 1. मुंबई
 - 2. कानपुर
 - 3. दिल्ली
 - 4. कोलकाता

Question ID : 630680350909
Option 1 ID : 6306801365927
Option 2 ID : 6306801365928
Option 3 ID : 6306801365926
Option 4 ID : 6306801365925
Status : Answered
Chosen Option : 4

Q.2 Select the most appropriate option to fill in the blank.

Open the door, _____?.

- Ans
- 1. should you
 - 2. dare you
 - 3. will you
 - 4. do you

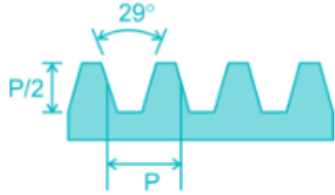
Question ID : 630680164632
Option 1 ID : 630680637643
Option 2 ID : 630680637642
Option 3 ID : 630680637640
Option 4 ID : 630680637641
Status : Answered
Chosen Option : 4

Q.3 एक मशीन रीमर में, 15 mm छिद्र की रीमिंग के लिए ड्रिल की साइज क्या होती है यदि ओवर साइज 0.05 mm और अंडर साइज 0.25 mm है?

- Ans
- 1. 15.05 mm
 - 2. 15.30 mm
 - 3. 14.70 mm
 - 4. 15 mm

Question ID : 630680808316
Option 1 ID : 6306803166873
Option 2 ID : 6306803166871
Option 3 ID : 6306803166874
Option 4 ID : 6306803166872
Status : Answered
Chosen Option : 1

Q.4 दिए गए चित्र में किस प्रकार के थ्रेड को दिखाया गया है?



- Ans
- 1. एकमे थ्रेड (Acme thread)
 - 2. स्क्वायर थ्रेड (Square thread)
 - 3. नक्कल थ्रेड (Knuckle thread)
 - 4. बट्रेस थ्रेड (Buttress thread)

Question ID : 630680808317
Option 1 ID : 6306803166877
Option 2 ID : 6306803166875
Option 3 ID : 6306803166878
Option 4 ID : 6306803166876
Status : Answered
Chosen Option : 1

Q.5 S, T, U, V, E, F और G एक वृत्ताकार मेज के चारों ओर केंद्र की ओर अभिमुख होकर बैठे हैं। S, V के ठीक दाएँ बैठा है। S के बाएँ से गिनने पर, S और E के बीच केवल तीन व्यक्ति बैठे हैं। V और T के बीच केवल तीन व्यक्ति बैठे हैं। G, F के ठीक दाएँ बैठा है। F के बाएँ से गिनने पर, U और F के बीच कुल कितने व्यक्ति बैठे हैं?

- Ans
- 1. तीन
 - 2. दो
 - 3. चार
 - 4. एक

Question ID : 630680776225
Option 1 ID : 6306803042715
Option 2 ID : 6306803042714
Option 3 ID : 6306803042716
Option 4 ID : 6306803042713
Status : Answered
Chosen Option : 1

Q.6 निम्नलिखित में से कौन-सा रिमूवेबल टाइप फाउंडेशन बोल्ट (removable type foundation bolt) है?

- Ans
- 1. रेग बोल्ट (Rag bolt)
 - 2. आई फाउंडेशन बोल्ट (Eye foundation bolt)
 - 3. रॉल बोल्ट (Rawl bolt)
 - 4. बेंट टाइप (Bent type)

Question ID : 630680808323
Option 1 ID : 6306803166899
Option 2 ID : 6306803166900
Option 3 ID : 6306803166901
Option 4 ID : 6306803166902
Status : Answered
Chosen Option : 4

Q.7 विंग कंपास (wing compass) की साइज़ रेंज आमतौर पर _____ के मध्य होती है।

- Ans
- 1. 5 mm और 20 mm
 - 2. 10 mm और 20 mm
 - 3. 50 mm और 200 mm
 - 4. 5 mm और 15 mm

Question ID : 630680808306
Option 1 ID : 6306803166833
Option 2 ID : 6306803166832
Option 3 ID : 6306803166834
Option 4 ID : 6306803166831
Status : Answered
Chosen Option : 3

Q.8 छोटे व्यास के छिद्रों और सटीक छिद्र के विबरन किनारों (deburring edges) को स्क्रेप करने के लिए किस स्क्रेपर का उपयोग किया जाता है?

- Ans
- 1. हुक स्क्रेपर (Hook scraper)
 - 2. बुल-नोज स्क्रेपर (Bull-nose scraper)
 - 3. फ्लैट स्क्रेपर (Flat scraper)
 - 4. त्रिभुजाकार स्क्रेपर (Triangular scraper)

Question ID : 630680808315
Option 1 ID : 6306803166870
Option 2 ID : 6306803166869
Option 3 ID : 6306803166867
Option 4 ID : 6306803166868
Status : Answered
Chosen Option : 2

Q.9 उत्पादन में 'विनिमेयता (Interchangeability)' के संबंध में सही कथन का चयन कीजिए।

- Ans
- 1. इससे मशीन का निष्कार्य काल (idle time) बढ़ जाता है।
 - 2. पार्ट (part) बदलने में अधिक समय लगता है।
 - 3. दोषपूर्ण भाग (defected part) की प्रवृत्ति कम हो जाती है।
 - 4. इससे प्राप्त उत्पादन में कमी आती है।

Question ID : 630680808324
Option 1 ID : 6306803166903
Option 2 ID : 6306803166904
Option 3 ID : 6306803166905
Option 4 ID : 6306803166906
Status : Answered
Chosen Option : 1

Q.10 निम्न में से किस निरीक्षण में किसी विशेष प्रणाली का दृश्य अध्ययन किया जाता है, कमियों (deficiencies) का अनुमान लगाया जाता है और विशेष प्रणाली के संरचनात्मक दोषों की जाँच की जाती है?

- Ans
- 1. फ्लोर निरीक्षण (Floor inspection)
 - 2. दृश्य एवं विस्तृत निरीक्षण (Visual and detailed inspection)
 - 3. क्षमता निरीक्षण (Capacity inspection)
 - 4. तैयार उत्पाद निरीक्षण (Finished product inspection)

Question ID : 630680808329
Option 1 ID : 6306803166924
Option 2 ID : 6306803166923
Option 3 ID : 6306803166925
Option 4 ID : 6306803166926
Status : Answered
Chosen Option : 2

Q.11 काउंटरसिंक सेल्फ-टैपिंग स्क्रू के लिए काउंटर सिंकिंग (counter sinking) कोण कितना होता है?

- Ans 1. 80°
 2. 45°
 3. 120°
 4. 30°

Question ID : 630680808311
Option 1 ID : 6306803166851
Option 2 ID : 6306803166853
Option 3 ID : 6306803166854
Option 4 ID : 6306803166852
Status : Answered
Chosen Option : 1

Q.12 निम्नलिखित में से कौन-सी ऊष्मा-उपचार प्रक्रिया (heat-treatment process) है जिसमें कठोर इस्पात को 400°C से कम तापमान पर दोबारा गर्म करने के बाद ठंडा किया जाता है?

- Ans 1. अनीलन (Annealing)
 2. नार्मलाइजिंग (Normalising)
 3. टेम्परन (Tempering)
 4. कठोरण (Hardening)

Question ID : 630680808310
Option 1 ID : 6306803166847
Option 2 ID : 6306803166848
Option 3 ID : 6306803166849
Option 4 ID : 6306803166850
Status : Answered
Chosen Option : 4

Q.13 बेंच ग्राइंडर (bench grinder) के संबंध में सही कथन का चयन कीजिए।

- Ans 1. दोनों बारीक ग्राइंडिंग व्हील दोनों सिरों पर लगे होते हैं।
 2. दोनों सिरों पर एक मोटा (coarse) और एक बारीक (fine) ग्राइंडिंग व्हील लगा होता है।
 3. दोनों ग्राइंडिंग व्हील दोनों सिरों पर लगे होते हैं।
 4. दोनों सिरों पर कोई ग्राइंडिंग व्हील नहीं लगा होता है।

Question ID : 630680808320
Option 1 ID : 6306803166889
Option 2 ID : 6306803166887
Option 3 ID : 6306803166888
Option 4 ID : 6306803166890
Status : Answered
Chosen Option : 2

Q.14 200 mm की साइन बार लंबाई का उपयोग करते हुए 25° के कोण के लिए आवश्यक स्लिप गेज (slip gauge) की ऊँचाई कितनी है? ($\sin 25^\circ = 0.4226$)

- Ans 1. 84.52 mm
 2. 473.260 mm
 3. 200 mm
 4. 150 mm

Question ID : 630680808321
Option 1 ID : 6306803166894
Option 2 ID : 6306803166891
Option 3 ID : 6306803166892
Option 4 ID : 6306803166893
Status : Answered
Chosen Option : 2

Q.15 डाई (dies) के माध्यम से M12 × 1.75 के एक्सटर्नल थ्रेड को काटने के लिए ब्लैंक साइज़ की गणना कीजिए।

- Ans 1. 12.175 mm
 2. 12 mm
 3. 11.825 mm
 4. 13.75 mm

Question ID : 630680808318
Option 1 ID : 6306803166879
Option 2 ID : 6306803166881
Option 3 ID : 6306803166880
Option 4 ID : 6306803166882
Status : Answered
Chosen Option : 1

Q.16 ग्राइंडिंग व्हील के '51 A 46 H 5 V 8' विनिर्देश में, 'H' और 'V' क्या दर्शाते हैं?

- Ans 1. H = ग्रेड; V = बांड का प्रकार
 2. H = ग्रेन साइज़; V = बांड का प्रकार
 3. H = ग्रेड; V = ग्रेन साइज़
 4. H = बांड का प्रकार; V = ग्रेड

Question ID : 630680808314
Option 1 ID : 6306803166866
Option 2 ID : 6306803166865
Option 3 ID : 6306803166864
Option 4 ID : 6306803166863
Status : Answered
Chosen Option : 3

Q.17 ग्रामीण विद्युतीकरण सहित दीनदयाल उपाध्याय ग्राम ज्योति योजना के घटक के लिए कुल लागत परिव्यय, _____ है।

- Ans 1. ₹39,275 करोड़
 2. ₹32,567 करोड़
 3. ₹12,389 करोड़
 4. ₹46,792 करोड़

Question ID : 630680808360
Option 1 ID : 6306803167047
Option 2 ID : 6306803167048
Option 3 ID : 6306803167049
Option 4 ID : 6306803167050
Status : Answered
Chosen Option : 2

Q.18 निम्नलिखित में से कौन $\sqrt[3]{2197}$ से बड़ी पूर्ण संख्या का घन है?

- Ans 1. 3385
 2. 2475
 3. 3136
 4. 2744

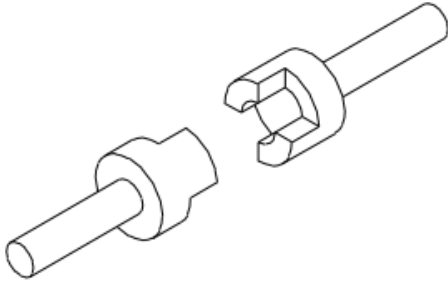
Question ID : 630680541195
Option 1 ID : 6306802115813
Option 2 ID : 6306802115810
Option 3 ID : 6306802115812
Option 4 ID : 6306802115811
Status : Answered
Chosen Option : 4

Q.19 पिटवाँ लोहे (wrought iron) में कार्बन का प्रतिशत कितना होता है?

- Ans 1. 0.02% से 0.03%
2. 5% से 8%
3. 3% से 4%
4. 1% से 2%

Question ID : 630680808327
Option 1 ID : 6306803166917
Option 2 ID : 6306803166918
Option 3 ID : 6306803166916
Option 4 ID : 6306803166915
Status : Answered
Chosen Option : 1

Q.20 दिए गए चित्र में दर्शाए गए क्लच (clutch) के प्रकार को पहचानिए?



- Ans 1. कोन क्लच (Cone clutch)
2. एयर क्लच (Air clutch)
3. मल्टी-प्लेट क्लच (Multi-plate clutch)
4. डॉग क्लच (Dog clutch)

Question ID : 630680808322
Option 1 ID : 6306803166895
Option 2 ID : 6306803166898
Option 3 ID : 6306803166897
Option 4 ID : 6306803166896
Status : Answered
Chosen Option : 4

Section : Section 4

Q.1 लैपिंग (lapping) को चार्ज करने के लिए किस पदार्थ का उपयोग किया जाता है क्योंकि इसे आसानी से चार्ज किया जा सकता है और अधिक तेज़ी से काटा जा सकता है?

- Ans 1. पीतल और ताँबा (Brass and copper)
2. सोना (Gold)
3. चाँदी (Silver)
4. रबर (Rubber)

Question ID : 630680808332
Option 1 ID : 6306803166935
Option 2 ID : 6306803166936
Option 3 ID : 6306803166937
Option 4 ID : 6306803166938
Status : Answered
Chosen Option : 1

Q.2 मान लीजिए कि तीन चरों वाले समीकरण निकाय इस प्रकार दिए गए हैं:

$$x + y + z = 2;$$

$$6x - 4y + 5z = 31;$$

$$5x + 2y + 2z = 13$$

समीकरणों के निकाय को संतुष्ट करने वाला हल (x, y, z) बताइये।

- Ans
- 1. $(3, 2, 1)$
 - 2. $(5, -2, 3)$
 - 3. $(3, -2, 1)$
 - 4. $(1, 3, -2)$

Question ID : 630680530893
Option 1 ID : 6306802075386
Option 2 ID : 6306802075387
Option 3 ID : 6306802075385
Option 4 ID : 6306802075388
Status : Answered
Chosen Option : 4

Q.3 निवारक अनुरक्षण प्रणाली (preventive maintenance system) का क्या लाभ है?

- Ans
- 1. उत्पादन में डाउन टाइम बढ़ जाता है
 - 2. उत्पाद की गुणवत्ता कम हो जाती है
 - 3. उत्पाद की मात्रा कम हो जाती है
 - 4. निर्माण की इकाई लागत कम हो जाती है

Question ID : 630680808326
Option 1 ID : 6306803166914
Option 2 ID : 6306803166911
Option 3 ID : 6306803166912
Option 4 ID : 6306803166913
Status : Answered
Chosen Option : 1

Q.4 स्ट्रेट टर्निंग ऑपरेशन (straight turning operation) में, टर्निंग के बाद धातु की छड़ के व्यास में परिवर्तन निम्न में से किसके बराबर होता है?

- Ans
- 1. कट की गहराई का तीन गुना
 - 2. कट की गहराई का चार गुना
 - 3. कट की गहराई का दो गुना
 - 4. कट की गहराई का एक गुना

Question ID : 630680808333
Option 1 ID : 6306803166941
Option 2 ID : 6306803166942
Option 3 ID : 6306803166940
Option 4 ID : 6306803166939
Status : Answered
Chosen Option : 4

Q.5 ड्रिलिंग मशीन में टैप ड्रिल साइज (tap drill size) को निर्धारित करने के लिए सही व्यंजक का चयन कीजिए?

- Ans
- 1. टैप ड्रिल साइज = दीर्घ व्यास + पिच
 - 2. टैप ड्रिल साइज = दीर्घ व्यास / पिच
 - 3. टैप ड्रिल साइज = दीर्घ व्यास × पिच
 - 4. टैप ड्रिल साइज = दीर्घ व्यास - पिच

Question ID : 630680808341
Option 1 ID : 6306803166971
Option 2 ID : 6306803166973
Option 3 ID : 6306803166972
Option 4 ID : 6306803166974
Status : Answered
Chosen Option : 3

Q.6 वात भट्टी (blast furnace) में पिघलाने से कौन-सा उत्पाद प्राप्त होता है?

- Ans
- 1. इस्पात और एलाय इस्पात (Steels and alloy steel)
 - 2. पिटवाँ लोहा (Wrought iron)
 - 3. ढलवाँ लोहा (Cast iron)
 - 4. पिग लोहा (Pig iron)

Question ID : 630680808319
Option 1 ID : 6306803166885
Option 2 ID : 6306803166884
Option 3 ID : 6306803166883
Option 4 ID : 6306803166886
Status : Answered
Chosen Option : 3

Q.7 सीमा (limit) और फिट (fit) की शब्दावली में 'सहिष्णुता (Tolerance)' के संबंध में सबसे उपयुक्त कथन का चयन कीजिए।

- Ans
- 1. यह आकार की अधिकतम सीमा और उसके संगत मूल आकार के बीच का बीजगणितीय अंतर है।
 - 2. यह वास्तविक आकार और उसके संगत मूल आकार के बीच का बीजगणितीय अंतर है।
 - 3. यह आकार की अधिकतम सीमा और आकार की न्यूनतम सीमा के बीच का अंतर है।
 - 4. यह आकार की न्यूनतम सीमा और उसके संगत मूल आकार के बीच का बीजगणितीय अंतर है।

Question ID : 630680808325
Option 1 ID : 6306803166907
Option 2 ID : 6306803166910
Option 3 ID : 6306803166908
Option 4 ID : 6306803166909
Status : Answered
Chosen Option : 3

Q.8 निम्नलिखित में से कौन-सा विकल्प 'मशीन सुरक्षा' के अंतर्गत आता है?

- Ans
- 1. बाल छोटे रखना।
 - 2. आस्तीन को कोहनी के ऊपर कस कर लपेट लेना।
 - 3. मशीन बंद करने के बाद ही माप लेना।
 - 4. सुरक्षा जूते या बूट पहनना।

Question ID : 630680808335
Option 1 ID : 6306803166949
Option 2 ID : 6306803166950
Option 3 ID : 6306803166948
Option 4 ID : 6306803166947
Status : Answered
Chosen Option : 3

Q.9 किस प्रकार की असेंबली विधि रिवेटिंग तकनीक के समान है?

- Ans 1. डौवेलिंग (Dowelling)
 2. पीनिंग (Peening)
 3. स्टकिंग (Staking)
 4. आसंजक का उपयोग (Using of adhesives)

Question ID : 630680808331
Option 1 ID : 6306803166933
Option 2 ID : 6306803166932
Option 3 ID : 6306803166934
Option 4 ID : 6306803166931
Status : Answered
Chosen Option : 2

Q.10 यह प्रश्न निम्नलिखित शब्दों/अक्षर-समूहों पर आधारित है।
FEW GAS HER ICH

यदि प्रत्येक शब्द में, प्रत्येक अक्षर को अंग्रेजी वर्णानुक्रम में उसके अगले अक्षर से बदल दिया जाए, तो इस प्रकार बने कितने शब्दों में कोई स्वर नहीं होगा?

- Ans 1. दो
 2. शून्य
 3. एक
 4. तीन

Question ID : 630680401378
Option 1 ID : 6306801565300
Option 2 ID : 6306801565298
Option 3 ID : 6306801565299
Option 4 ID : 6306801565301
Status : Answered
Chosen Option : 1

Q.11 नाबार्ड द्वारा एक पायलट परियोजना के रूप में स्वयं-सहायता समूह-बैंक सहबद्धता कार्यक्रम (SHG-BLG) किस वर्ष शुरू किया गया था?

- Ans 1. 1992-1993
 2. 1986-1987
 3. 1988-1989
 4. 1990-1991

Question ID : 630680512419
Option 1 ID : 6306802002649
Option 2 ID : 6306802002646
Option 3 ID : 6306802002647
Option 4 ID : 6306802002648
Status : Answered
Chosen Option : 3

Q.12 किसी विशेष प्रक्रिया या कार्य पर होने वाले विभिन्न व्ययों और मात्राओं की गणना करने की विधि कौन-सी है?

- Ans 1. अनुरक्षण (Maintenance)
 2. प्राक्कलन (Estimation)
 3. स्नेहन सर्वे (Lubrication survey)
 4. ड्रॉइंग (Drawing)

Question ID : 630680808330
Option 1 ID : 6306803166929
Option 2 ID : 6306803166927
Option 3 ID : 6306803166928
Option 4 ID : 6306803166930
Status : Answered
Chosen Option : 1

Q.13 बंधे हुए अपघर्षक पत्थर (abrasive stone) के माध्यम से गोल छिद्रों को परिष्कृत करने की प्रक्रिया को क्या कहा जाता है?

- Ans 1. टर्निंग (Turning)
 2. ड्रिलिंग (Drilling)
 3. होनिंग (Honing)
 4. लैपिंग (Lapping)

Question ID : 630680808334
Option 1 ID : 6306803166943
Option 2 ID : 6306803166945
Option 3 ID : 6306803166944
Option 4 ID : 6306803166946
Status : Answered
Chosen Option : 4

Q.14 निम्न में से किस बेयरिंग वाले पदार्थ में घर्षण गुणांक कम है, जो व्यापक तापमान सीमा को सहन कर सकता है तथा जिसमें कम भार वहन करने की क्षमता होती है?

- Ans 1. ढलवाँ लोहा (Cast iron)
 2. लेमिनेटेड फेनोलिक्स (Laminated phenolics)
 3. टेफ्लॉन (Teflon)
 4. नायलॉन (Nylon)

Question ID : 630680808338
Option 1 ID : 6306803166962
Option 2 ID : 6306803166961
Option 3 ID : 6306803166959
Option 4 ID : 6306803166960
Status : Answered
Chosen Option : 2

Q.15 3-जॉ चक (3-jaw chuck) की हानि क्या है?

- Ans 1. रन आउट (Run out) को ठीक नहीं किया जा सकता।
 2. बेलनाकार और षट्कोणीय कार्यवस्तु की एक विस्तृत परास (wide range) रखी जा सकती है।
 3. कार्यवस्तु आसानी से स्थापित की जा सकती है।
 4. आंतरिक और बाहरी जॉ उपलब्ध होते हैं।

Question ID : 630680808328
Option 1 ID : 6306803166919
Option 2 ID : 6306803166920
Option 3 ID : 6306803166922
Option 4 ID : 6306803166921
Status : Answered
Chosen Option : 1

Q.16 निम्न में से किस प्रकार का बेयरिंग, रेडियल लोड (radial load) और उच्च एक-दिशा वाले थ्रस्ट लोड दोनों को सहारा प्रदान करता है?

- Ans
- 1. नीडल बेयरिंग (Needle bearing)
 - 2. सॉलिड बेयरिंग (Solid bearing)
 - 3. थ्रस्ट बेयरिंग (Thrust bearing)
 - 4. एंगुलर कांटेक्ट बॉल बेयरिंग (Angular contact ball bearing)

Question ID : 630680808337
Option 1 ID : 6306803166956
Option 2 ID : 6306803166957
Option 3 ID : 6306803166955
Option 4 ID : 6306803166958
Status : Answered
Chosen Option : 3

Q.17 निम्नलिखित में से किस परिस्थिति में चार्जिंग केबल सक्रिय नहीं होती है?

- Ans
- 1. जब आउटपुट वोल्टता अधिकतम वोल्टता से अधिक हो जाती है
 - 2. जब वाहन कनेक्टर अनलॉक होने वाली वोल्टता 60 V से कम होती है
 - 3. जब वाहन कनेक्टर अनलॉक हो जाता है और वोल्टता जिस पर वाहन कनेक्टर अनलॉक होता है वह 60 V से कम हो
 - 4. जब वाहन कनेक्टर अनलॉक होता है

Question ID : 630680808356
Option 1 ID : 6306803167034
Option 2 ID : 6306803167032
Option 3 ID : 6306803167033
Option 4 ID : 6306803167031
Status : Answered
Chosen Option : 3

Q.18 ऑक्सीजन ऐसीटिलीन गैस कटिंग प्रक्रिया का उपयोग निम्न में से किसके लिए नहीं किया जाता है?

- Ans
- 1. ढलवाँ लोहा (cast iron)
 - 2. अलौह धातुएँ (non-ferrous metals)
 - 3. मृदु इस्पात (mild steel)
 - 4. पिटवाँ लोहा (wrought iron)

Question ID : 630680808339
Option 1 ID : 6306803166964
Option 2 ID : 6306803166965
Option 3 ID : 6306803166963
Option 4 ID : 6306803166966
Status : Answered
Chosen Option : 2

Q.19 Select the most appropriate option to fill in the blank.
For three months, Gandhi _____ in that strange prison.

- Ans
- 1. lie
 - 2. lain
 - 3. lay
 - 4. lied

Question ID : 630680317860
Option 1 ID : 6306801236529
Option 2 ID : 6306801236532
Option 3 ID : 6306801236530
Option 4 ID : 6306801236531
Status : Answered
Chosen Option : 3

Q.20 टंगस्टन और सिरैमिक के लिए होनिंग प्रक्रिया (honing process) में किस प्रकार के अपघर्षक का उपयोग किया जाता है?

- Ans
- 1. गार्नेट (Garnet)
 - 2. डायमंड (Diamond)
 - 3. क्वार्ट्ज (Quartz)
 - 4. सिलिकॉन कार्बाइड (Silicon carbide)

Question ID : 630680808336
Option 1 ID : 6306803166952
Option 2 ID : 6306803166953
Option 3 ID : 6306803166954
Option 4 ID : 6306803166951
Status : Answered
Chosen Option : 1

Section : Section 5

Q.1 लेथ मशीन में फीडिंग मैकेनिज्म (feeding mechanism) के लिए 'टम्बलर गियर यूनिट' सेट में कितने गियर होते हैं?

- Ans
- 1. छह
 - 2. पाँच
 - 3. चार
 - 4. तीन

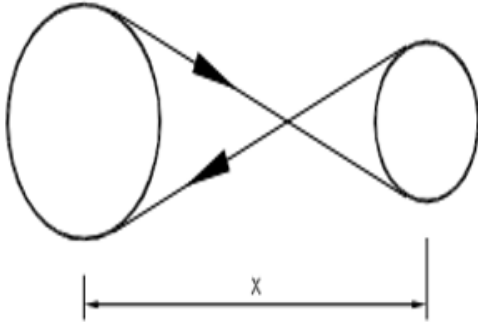
Question ID : 630680808344
Option 1 ID : 6306803166985
Option 2 ID : 6306803166984
Option 3 ID : 6306803166986
Option 4 ID : 6306803166983
Status : Answered
Chosen Option : 1

Q.2 Select the most appropriate option to fill in the blank.
There isn't a sense of calm in this place _____ .

- Ans 1. will it?
 2. is there?
 3. can it?
 4. shall it?

Question ID : 630680198416
Option 1 ID : 630680769624
Option 2 ID : 630680769623
Option 3 ID : 630680769625
Option 4 ID : 630680769626
Status : Answered
Chosen Option : 4

Q.3 दिए गए चित्र में किस प्रकार की बेल्ट ड्राइव (belt drive) को दर्शाया गया है?



- Ans 1. ओपन बेल्ट ड्राइव (Open belt drive)
 2. राइट एंगल बेल्ट ड्राइव (Right angle belt drive)
 3. क्रॉस बेल्ट ड्राइव (Cross belt drive)
 4. आइडलर पुली बेल्ट ड्राइव (Idler pulley belt drive)

Question ID : 630680808349
Option 1 ID : 6306803167003
Option 2 ID : 6306803167006
Option 3 ID : 6306803167004
Option 4 ID : 6306803167005
Status : Answered
Chosen Option : 3

Q.4 स्पिगॉट जॉइंट (Spigot joint) का प्रयोग आमतौर पर किस पाइप में किया जाता है?

- Ans 1. प्लास्टिक का पाइप (Plastic pipe)
 2. रबर का पाइप (Rubber pipe)
 3. ढलवाँ लोहे का पाइप (Cast iron pipe)
 4. सीसे का पाइप (Lead pipe)

Question ID : 630680808345
Option 1 ID : 6306803166989
Option 2 ID : 6306803166987
Option 3 ID : 6306803166988
Option 4 ID : 6306803166990
Status : Answered
Chosen Option : 1

Q.5 रिबेट हेड (rivet head) को सहारा देने के लिए किस रिबेटिंग टूल का उपयोग किया जाता है?

- Ans
- 1. फुलरिंग टूल (Fullering tool)
 - 2. ड्रिफ्ट (Drift)
 - 3. रिबेट स्नैप (Rivet snap)
 - 4. डॉली (Dolly)

Question ID : 630680808353
Option 1 ID : 6306803167020
Option 2 ID : 6306803167019
Option 3 ID : 6306803167022
Option 4 ID : 6306803167021
Status : Answered
Chosen Option : 2

Q.6 श्री अनिल ने एक बैंक में ₹10,000 जमा किए, जिस पर अर्धवार्षिक रूप से संयोजित 4% प्रति वर्ष चक्रवृद्धि ब्याज मिलता है। यदि ब्याज वार्षिक रूप से संयोजित होता है, तो 18 महीने के अंत में उसे कितनी हानि होगी?

- Ans
- 1. ₹4.08
 - 2. ₹804
 - 3. ₹8.04
 - 4. ₹408

Question ID : 630680732562
Option 1 ID : 6306802871030
Option 2 ID : 6306802871033
Option 3 ID : 6306802871031
Option 4 ID : 6306802871032
Status : Answered
Chosen Option : 2

Q.7 गैल्वनाइज्ड आयरन (GI) पाइप और एमएस (MS) पाइप को बिना रेत भरे किसी भी दिशा में मोड़ने के लिए किस पाइप बेंडिंग मशीन का उपयोग किया जाता है?

- Ans
- 1. पोर्टेबल हैंड-ऑपरेटेड पाइप बेंडर (Portable hand-operated pipe bender)
 - 2. बेंच टाइप हैंड-ऑपरेटेड पाइप बेंडर (Bench type hand-operated pipe bender)
 - 3. हाइड्रोलिक बेंडिंग मशीन (Hydraulic bending machine)
 - 4. सिंपल बेंडर (Simple bender)

Question ID : 630680808346
Option 1 ID : 6306803166991
Option 2 ID : 6306803166992
Option 3 ID : 6306803166994
Option 4 ID : 6306803166993
Status : Answered
Chosen Option : 3

Q.8 किसी विशेष कार्य या प्रक्रिया का प्रावकलन तैयार करने के लिए किस आवश्यक विवरण की आवश्यकता नहीं होती है?

- Ans
- 1. पदार्थ के गुण
 - 2. प्लान, एलिवेशन और महत्वपूर्ण भागों के अनुभाग जैसे चित्र
 - 3. चालू वर्ष की दरों की मानक अनुसूची
 - 4. निरीक्षण रिकार्ड संख्या

Question ID : 630680808355
Option 1 ID : 6306803167027
Option 2 ID : 6306803167029
Option 3 ID : 6306803167028
Option 4 ID : 6306803167030
Status : Answered
Chosen Option : 3

Q.9 निम्नलिखित में से हिमालय की कौन-से पर्वत शिखर माउंट एवरेस्ट के पूर्व में स्थित है?

- Ans
- 1. नंदा देवी
 - 2. धौलागिरी
 - 3. नंगा पर्वत
 - 4. कंचनजंगा

Question ID : 630680511124
Option 1 ID : 6306801997626
Option 2 ID : 6306801997628
Option 3 ID : 6306801997627
Option 4 ID : 6306801997629
Status : Answered
Chosen Option : 4

Q.10 रस्सी को खुलने से बचाने के लिए उसके सिरे को सुतली या मुलायम तार से बाँधने की प्रक्रिया निम्न में से क्या कहलाती है?

- Ans
- 1. बाइट (Bite)
 - 2. रिलेइंग (Relaying)
 - 3. लूप (Loop)
 - 4. व्हिपिंग (Whipping)

Question ID : 630680808352
Option 1 ID : 6306803167015
Option 2 ID : 6306803167018
Option 3 ID : 6306803167017
Option 4 ID : 6306803167016
Status : Answered
Chosen Option : 2

Q.11 पाइप फिक्सचर (pipe fixture) में, आंतरिक थ्रेड वाली पाइपलाइन को बंद करने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- Ans
- 1. T (Tee)
 - 2. एल्बो (Elbow)
 - 3. प्लग (Plug)
 - 4. सॉकेट (Socket)

Question ID : 630680808347
Option 1 ID : 6306803166995
Option 2 ID : 6306803166996
Option 3 ID : 6306803166997
Option 4 ID : 6306803166998
Status : Answered
Chosen Option : 1

Q.12 निम्नलिखित में से कौन-सा, अर्ध-ठोस स्नेहक (Semi-Solid Lubricants) का एक उदाहरण है?

- Ans
- 1. ग्रीज़ (Grease)
 - 2. ऑर्गेनिक तेल (Organic oil)
 - 3. सिंथेटिक तेल (Synthetic oil)
 - 4. खनिज तेल (Mineral oil)

Question ID : 630680808351
Option 1 ID : 6306803167011
Option 2 ID : 6306803167013
Option 3 ID : 6306803167014
Option 4 ID : 6306803167012
Status : Answered
Chosen Option : 1

Q.13 शक्ति संचरण में 'ओल्डहम कपलिंग (Oldham Coupling)' के संबंध में सही कथन का चयन कीजिए?

- Ans
- 1. इसका उपयोग दो शाफ्टों को जोड़ने के लिए किया जाता है जिनके अक्ष एक छोटे कोण पर प्रतिच्छेद करते हैं।
 - 2. इसका उपयोग दो शाफ्टों को जोड़ने के लिए किया जाता है जिनके अक्ष एक बड़े कोण पर प्रतिच्छेद करते हैं।
 - 3. इसका उपयोग दो समानांतर शाफ्टों को जोड़ने के लिए किया जाता है जिनके अक्ष एक-दूसरे से बहुत छोटी दूरी पर होते हैं।
 - 4. इसका उपयोग दो समानांतर शाफ्टों को जोड़ने के लिए किया जाता है जिनके अक्ष एक-दूसरे से बहुत बड़ी दूरी पर होते हैं।

Question ID : 630680808350
Option 1 ID : 6306803167007
Option 2 ID : 6306803167008
Option 3 ID : 6306803167010
Option 4 ID : 6306803167009
Status : Answered
Chosen Option : 3

Q.14 पाइप फिटिंग (pipe fitting) में, बाह्य थ्रेड को निम्नलिखित में से किस साइज (इंच) में उपलब्ध पाइप डाई (pipe dies) द्वारा काटा जाता है?

- Ans 1. 1/4" से 4"
 2. 1/16" से 1/8"
 3. 1/24" से 1/16"
 4. 6" से 24"

Question ID : 630680808348
Option 1 ID : 6306803167002
Option 2 ID : 6306803167000
Option 3 ID : 6306803166999
Option 4 ID : 6306803167001
Status : Answered
Chosen Option : 1

Q.15 लेथ मशीन (lathe machine) के किस भाग का उपयोग ड्रिल को पकड़ने के लिए किया जाता है?

- Ans 1. हेड स्टॉक (Head stock)
 2. क्रॉस स्लाइड (Cross slide)
 3. टेल स्टॉक (Tail stock)
 4. सैडल (Saddle)

Question ID : 630680808343
Option 1 ID : 6306803166979
Option 2 ID : 6306803166982
Option 3 ID : 6306803166981
Option 4 ID : 6306803166980
Status : Answered
Chosen Option : 1

Q.16 ड्रिलिंग के दोषों में 'ड्रिल के अत्यधिक गर्म होने' से बचने का संभावित उपाय क्या है?

- Ans 1. निम्न क्लीयरेंस एंगल (Low clearance angle)
 2. ब्लंट ड्रिल (Blunt drill)
 3. उच्च कर्तन चाल (High cutting speed)
 4. उपयुक्त शीतलक का उपयोग (Use of suitable coolant)

Question ID : 630680808342
Option 1 ID : 6306803166975
Option 2 ID : 6306803166978
Option 3 ID : 6306803166977
Option 4 ID : 6306803166976
Status : Answered
Chosen Option : 4

Q.17 ऊर्जा संरक्षण अधिनियम, 2001 की महत्वपूर्ण विशेषताओं के संबंध में निम्नलिखित कथनों पर विचार कीजिए और दिए गए विकल्पों में से सही कथन का चयन कीजिए।

- I. मानक और लेबलिंग
- II. नामित ग्राहक
- III. ऊर्जा संरक्षण बिल्डिंग कोड

- Ans
- 1. केवल III
 - 2. I, II और III
 - 3. केवल I
 - 4. II और III दोनों

Question ID : 630680808357
Option 1 ID : 6306803167037
Option 2 ID : 6306803167038
Option 3 ID : 6306803167035
Option 4 ID : 6306803167036
Status : Answered
Chosen Option : 3

Q.18 निम्नलिखित चार शब्द-युग्मों में से तीन किसी तरह से एक समान हैं और इसीलिए एक समूह बनाते हैं। किस शब्द-युग्म का संबंध उस समूह से नहीं है?
(इन शब्दों को सार्थक हिंदी शब्दों के रूप में माना जाना चाहिए और इन्हें शब्द में अक्षरों की संख्याओं/व्यंजन/स्वरों की संख्याओं के आधार पर समूहीकृत नहीं किया जाना चाहिए।)

- Ans
- 1. चंद्रमा - सफेद (Moon - White)
 - 2. समुद्र - नीला (Sea - Blue)
 - 3. आकाश - मेघाच्छादित (Sky - Cloudy)
 - 4. सूर्य - पीला (Sun - Yellow)

Question ID : 630680344157
Option 1 ID : 6306801338942
Option 2 ID : 6306801338944
Option 3 ID : 6306801338943
Option 4 ID : 6306801338941
Status : Answered
Chosen Option : 3

Q.19 विभिन्न पदार्थों के लिए ड्रिलिंग प्रक्रिया (drilling process) में RPM की गणना करने के लिए सही व्यंजक क्या है?

दिया है:
v = कर्तन चाल m/min में
d = ड्रिल का व्यास (mm)
n = RPM

- Ans
- 1. $v = \frac{\pi d n^2}{1000} \text{ m/min}$
 - 2. $v = \frac{\pi d^2 n^2}{1000} \text{ m/min}$
 - 3. $v = \frac{\pi d^2 n}{1000} \text{ m/min}$
 - 4. $v = \frac{\pi d n}{1000} \text{ m/min}$

Question ID : 630680808340
Option 1 ID : 6306803166969
Option 2 ID : 6306803166970
Option 3 ID : 6306803166968
Option 4 ID : 6306803166967
Status : Answered
Chosen Option : 3

Q.20 दिखाया गया प्रतीक प्रोसेस चार्ट में किस विवरण के लिए उपयोग किया जाता है?



Ans ✓ 1. निरीक्षण (Inspection)

✗ 2. विलंब (Delay)

✗ 3. परिवहन (Transport)

✗ 4. प्रचालन (Operation)

Question ID : 630680808354

Option 1 ID : 6306803167023

Option 2 ID : 6306803167026

Option 3 ID : 6306803167025

Option 4 ID : 6306803167024

Status : Answered

Chosen Option : 1

WWW.ITIEDUCATION.COM